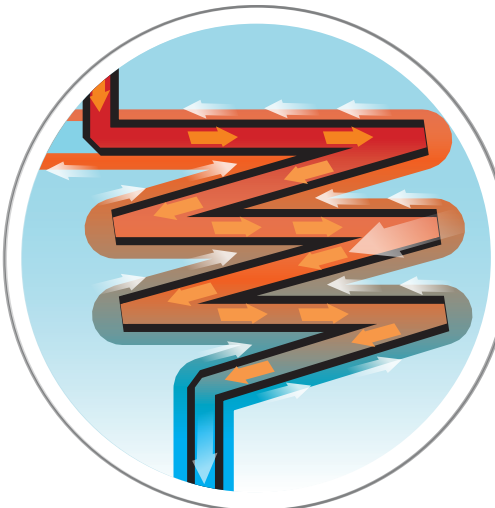
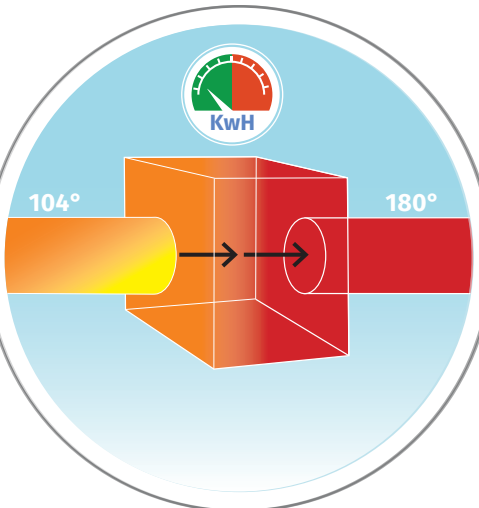


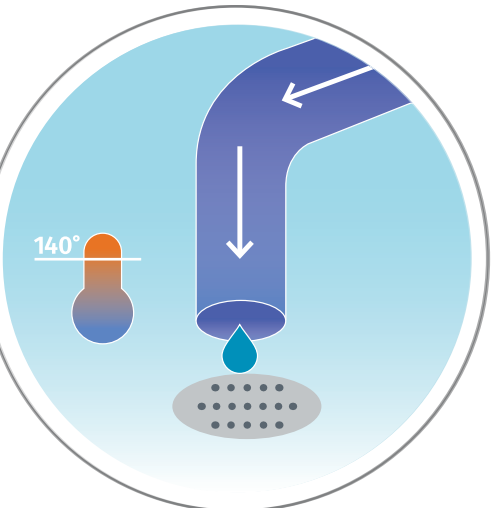
RECUPERACIÓN DE ENERGÍA DE AGUA DRENADA - TECNOLOGÍA PARA AHORRAR AGUA Y ENERGÍA



El agua de drenaje caliente transfiere el calor al agua fría que ingresa a la lavalozza.



El sobrecalentador o booster se llena con agua tibia, usando menos energía para calentarla para el enjuague desinfectante de 180° F (82.22° C).



La canasta de residuos externa permite una fácil eliminación de desechos entre lavados.

Reducción de consumo de agua hasta en un 90%

La recuperación de energía de agua drenada (DWER) transfiere el calor al agua fría entrante, lo que ahorra hasta un 20% de energía para calentar el agua de enjuague y reduce la atemperación hasta en un 90%.

Ahorre hasta \$1,350 por año en agua y energía y hasta 118,000 galones de agua.

EXPERIMENTE AHORROS REALES DE AGUA Y ENERGÍA PARA SUS OPERACIONES *

118,000 GALONES DE AHORRO EN AGUA	15,800 kWh DE AHORRO EN ENERGÍA	\$1,350 AHORRO EN COSTOS	LLAME PARA UNA PRUEBA DE TDC GRATIS
---	---	------------------------------------	--

* Ahorros anuales proyectados de DWER en CleN44 Advansys en comparación con el funcionamiento básico de 550 canastillas por día con calefacción de instalaciones de gas. Los ahorros de energía son para calefacción de instalaciones eléctricas. Los ahorros DWER anuales proyectados de la lavalozza AM16 Advansys frente al modelo base con 250 canastillas por día son de hasta \$500 (61,000 galones de agua).

Para obtener más información sobre las tecnologías de las lavalozas comerciales de Hobart, visítenos en www.itwfeg.com.mx o llámenos al (55) 5062 8200



El reconocimiento Best in Class de Hobart ofrece nuestro tradicional Hobart Clean, que elimina la suciedad de alimentos más resistente para mejorar la satisfacción del cliente y proteger su renombre; además nuestras tecnologías inspiradas en el cliente ayudan a reducir el tiempo de trabajo y ahorrar agua, energía y productos químicos para obtener el menor costo de propiedad y el mayor valor de vida útil.

