

HOBARTViveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalneapantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx**LAVALOZA LXeR y LXePR CON
ADVANSYS CALIENTE Y FRÍO****CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR**

- | Canastillas por hora | Ligero | Normal | Fuerte |
|----------------------|--------|--------|--------|
| LXeR | 30 | 24 | 13 |
| LXePR | 38 | 29 | 14 |
- 2.34 litros de agua por canastilla LXeR
4.31 litros de agua por canastilla LXePR
 - Unidades disponibles de saneamiento químico o de agua caliente
 - Eliminación de vapor y recuperación de energía (sólo modelos LXeR)
 - Ciclo PuriRinse (enjuague con agua potable para quitar los residuos de químicos) (sólo modelo LXePR)
 - Ciclos de sartenes y de ollas certificado por la NSF en el ciclo fuerte (sólo modelo LXeR)
 - Indicadores de alerta de poco químico
 - Sobrecalentador Sense-A-Temp™ con incremento de temperatura de 21°C en los modelos LXeR
 - Auto purga de la bomba con químicos
 - Diagnósticos avanzados de servicio
 - Detección de brazo de lavado tapado
 - Selección de ciclos ligero, normal y fuerte por parte del cliente
 - Ciclo de desincrustación automático que incluye la desincrustación del sobrecalentador
 - Tanque troquelado de una sola pieza profundo de acero inoxidable
 - Microcomputadora, controles colocados en la parte superior con pantalla digital de temperatura y de ciclo
 - Brazos de lavado superiores e inferiores anti taponamientos
 - Brazos de enjuague superiores e inferiores de colocación a presión
 - Rejilla de desperdicios de acero inoxidable removible
 - Bomba resistente a la corrosión
 - Modo de ahorro de energía
 - Drenado automático con bomba
 - Abertura de puerta de 17" (43.18 cm)
 - Llenado automático
 - Indicador de agua sucia
 - Bombas estándar de enjuague, desincrustación y de detergente (más una bomba sanitizante en equipo con químicos)
 - Calentamiento eléctrico del tanque
 - Botón Advansys personalizado para seleccionar las funciones favoritas.
 - Dos canastillas, una para platos y la otra combinada
 - El ciclo de auto limpieza lava el interior del equipo cuando se apaga.

MODELOS

- LXeR con recuperación de energía
- LXePR con sistema PuriRinse

VOLTAJES ESTÁNDAR

- 120/208-240 (3W) /60/1 (sólo en el modelo LXeR)
- 120/60/1 (sólo en el modelo LXePR)

OPCIONES CON COSTO

- 208-240 (2W) /60/1 (sólo en el modelo LXeR)
- 208-240/60/3 (sólo en el modelo LXeR)

ACCESORIOS

- Kits de cable
- Base de acero inoxidable con patas de 6" (15.24 cm)
- Base de acero inoxidable de 17" (43.18 cm) para almacenar
- Kit de ruedas
- Kit para enfriar el agua del drenaje

Las especificaciones, los detalles y las dimensiones se encuentran al reverso.

**HOBART****LAVALOZA LXeR y LXePR CON ADVANSYS CALIENTE Y FRÍO**

LAVALOZA LXeR CALIENTE



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

AVISO

La presión de agua que se requiere para el equipo es de 15-65PSIG. Si la presión de agua es mayor a 65PSIG, deberá instalar una válvula reguladora de presión en la red de distribución de agua al equipo.

No se necesita un medidor de presión en equipos de enjuague con bomba.

Si se colocan los envases con químicos en el gabinete adyacente al equipo se necesitará que se haga una perforación de ½" (1.27 cm) en el gabinete para que se coloque la toma de suministro químico.

Información:

- Todas las dimensiones verticales del equipo desde el piso puede aumentarse a 1" (2.54 cm).
 - El aire húmedo sale por la puerta.
- Use sólo materiales contra la humedad adyacentes a la parte superior y lateral del equipo.
- No es recomendable tener una campana de extracción sobre el equipo bajo mostrador, ya que éste no produce demasiado vapor.

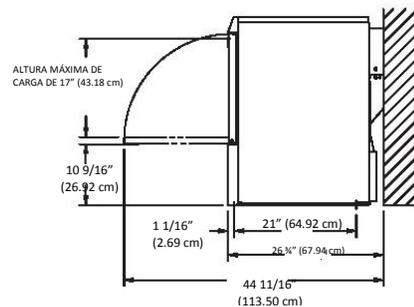
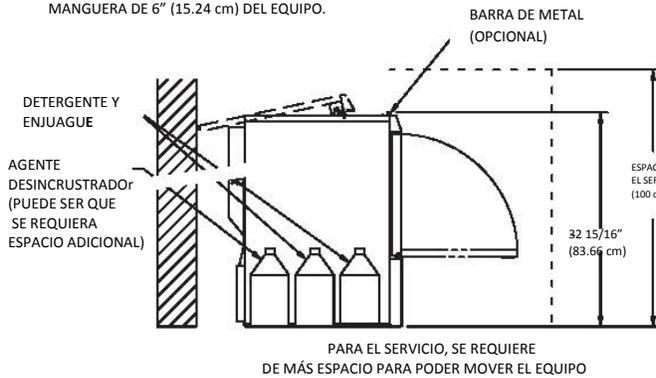
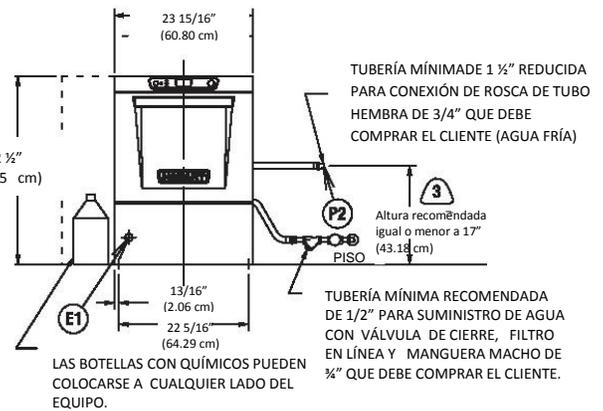
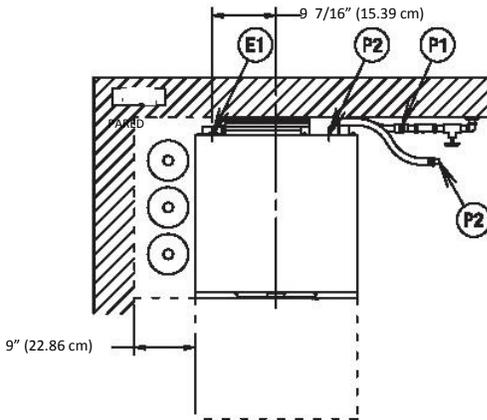
Información de plomería:

- Debe instalar un supresor de golpe de ariete, que cumpla con las normas ASSE-1010 o similares, a la toma de suministro de agua en la conexión de servicio.
- Se recomienda que la dureza del agua sea menor o igual a tres granos para tener mejores resultados.
- Si la manguera de drenado se dobla en el fregadero, ésta no debe exceder los 38" (96.52 cm) sobre nivel de piso terminado.

INFORMACIÓN DE CONEXIÓN

(SNPT=Sobre nivel de piso terminado)

- E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA: PERFORACIÓN DE 1 3/8" (3.49 cm) DE DIÁMETRO PARATUBO CONDUIT DE 1"; A 4 5/8" (11.74 cm) SNPT
- P1 CONEXIÓN DE ENJUAGUE Y LLENADO: MANGUERA HEMBRA DE ¾" (1.90 cm) PARA QUE EMBONE CON LA MANGUERA DE 6" (15.24 cm) PARA EL EQUIPO LXeH. SE NECESITA AGUA FRÍA CON TEMPERATURA RECOMENDADA DE 12.77 °C A 26.66°C PARA ESTE EQUIPO.
- P2 CONEXIÓN DE DRENADO: CONECTOR ESPIGADE 5/8" CON LA MANGUERA DE 6" (15.24 cm) DEL EQUIPO.



MODELO	POTENCIA CALORÍFICA BTU/HR	
	LATENTE	SENSIBLE
LXeR	1100	2000

PESO DE ENVÍO		LXeR
PESO NETO DEL EQUIPO		74.82 Kg.
PESO DEL ENVÍO		83.91 Kg.

MODELO	VOLTS/HERTZ/FASE	AMPERES	SUMINISTRO DE AMPERAJE MÍNIMO PARA EL CONDUCTOR	DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN MÁXIMA
LXeR	208-240/60/1	30.5	40	40
	120/280-240(3W)/60/1*	30.5	40	40
	208-240/60/3	23.9	30	30
	220-240/50/1	30.5	40	40

NOTA: PARA LAS CONEXIONES, UTILICE SÓLO CABLE DE COBRE RESISTENTE A 90°C. MÍNIMO.
*ESTE SISTEMA NECESITA CUATRO CABLES, TRES PARA CORRIENTE NEUTRA Y UNO PARA CONEXIÓN A TIERRA PARA EL EQUIPO.
EL KIT ACCESORIO DE CABLE CORRIENTE ESTÁ DISPONIBLE PARA TODOS LOS EQUIPOS.

ATENCIÓN

Las conexiones eléctricas y a tierra deben cumplir con las partes aplicables del Código Nacional Eléctrico y/o códigos eléctricos locales.

Las conexiones de plomería deben cumplir con los códigos aplicables de sanidad, seguridad y plomería. Las configuraciones de llenado y drenado varían; algunos sistemas se muestra en este diagrama.

Modelos:
LXeR
00-947872
REV C

ADVERTENCIA

No mezcle otros químicos con el hipoclorito de sodio (blanqueador líquido)
La mezcla puede causar un gas peligroso.

INFORMACIÓN

La presión de agua que se requiere para el equipo es de 15-65PSIG. Si la presión de agua es mayor a 65PSIG, deberá instalar una válvula reguladora de presión en la toma de agua al equipo.

No se requiere un medidor de presión en equipos de enjuague con bomba.

Importante: No debe colocarse los envases con químicos a una altura mayor de 10" (25 cm) sobre el piso.

Si se colocan los envases con químicos en el gabinete adyacente al equipo, se necesitará que se haga una perforación de 1/2" de diámetro (1.27 cm) en el gabinete para que se coloque la toma de suministro químico.

Utilice sólo 6 o 8.4 % de hipoclorito de sodio (blanqueador líquido) como sanitizador químico para asegurar el funcionamiento adecuado del equipo.
El hipoclorito de sodio (blanqueador) es corrosivo a ciertos materiales como los platos de plata, aluminio y peltre. Véase el manual de instrucciones.

NOTAS:

1.- Todas las dimensiones verticales del equipo tomadas desde el piso pueden aumentarse a 1" (2.54 cm).

2.- El aire húmedo sale por la puerta.

Use sólo materiales contra la humedad adyacentes a la parte superior y lateral del equipo.

3.- No es recomendable tener una campana de extracción sobre el equipo bajo mostrador, ya que éste no produce demasiado vapor.

Información de plomería:

1.- Debe instalar un supresor de golpe de ariete, que cumpla con las normas ASSE-1010 o similares, a la toma de suministro de agua en la conexión de servicio.

2.- Se recomienda que la dureza del agua sea menor o igual a tres granos para tener mejores resultados.

3.- Si la manguera de drenado se dobla en el fregadero, está no debe exceder los 38" (96.52 cm) sobre nivel de piso terminado.

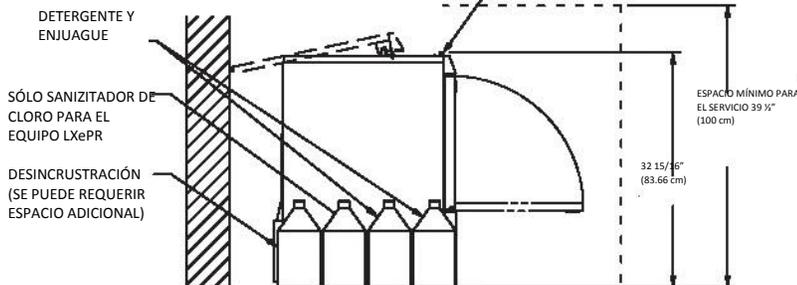
INFORMACIÓN DE CONEXIÓN (SNPT=Sobre nivel de piso terminado)

E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA: PERFORACIÓN CON UN DIÁMETRO DE 1 3/8" (3.49cm) PARA TUBO CONDUIT DE 1" (2.54 cm) A 4 5/8" (11.74 cm) SNPT.

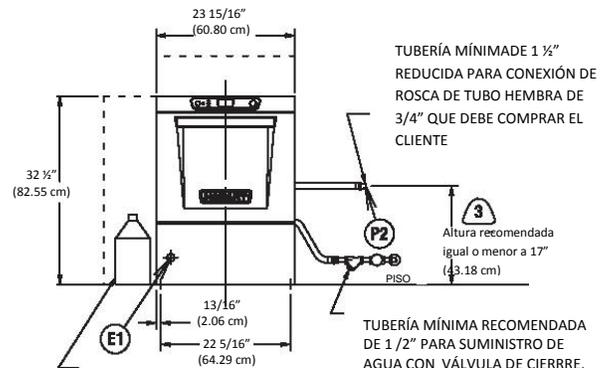
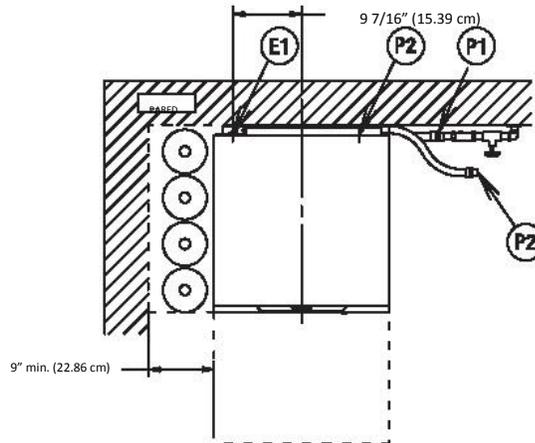
P1 CONEXIÓN DE ENJUAGUE Y LLENADO: MANGUERA HEMBRA DE 3/4" (1.90 cm) PARA QUE ENTRE CON LA MANGUERA DE 6" (15.24 cm) DEL EQUIPO. TEMPERATURA MÍNIMA DEL AGUA 48°C PARA LA LAVALOZAS. SE NECESITA AGUA CON UNA TEMPERATURA DE 60 °C. PARA LA LXePR

P2 CONEXIÓN DE DRENADO: CONECTOR ESPIGA DE 5/8" PARA QUE ENTRE CON LA MANGUERA DE 6" (15.24 cm) DEL EQUIPO.

BARRA DE METAL (OPCIONAL)



PARA EL SERVICIO, SE REQUIERE DE MAS ESPACIO PARA MOVER EL EQUIPO.

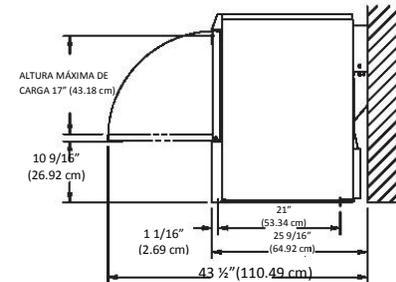


LAS BOTELLAS CON QUÍMICOS PUEDEN COLOCARSE A CUALQUIER LADO DEL EQUIPO.

TUBERÍA MÍNIMA DE 1 1/2" REDUCIDA PARA CONEXIÓN DE ROSCA DE TUBO HEMBRA DE 3/4" QUE DEBE COMPRAR EL CLIENTE

Altura recomendada igual o menor a 17" (43.18 cm)

TUBERÍA MÍNIMA RECOMENDADA DE 1/2" PARA SUMINISTRO DE AGUA CON VÁLVULA DE CIERRE, FILTRO EN LÍNEA Y MANGUERA MACHO DE 3/4" (1.90 cm) QUE DEBE COMPRAR EL CLIENTE.



POTENCIA CALORÍFICA BTU/HR		
MODELO	LATENTE	SENSIBLE
LXePR	1900	800

PESO DE ENVÍO	LXePR
PESO NETO DEL EQUIPO	68 Kg.
PESO DEL ENVÍO	77.110 Kg.

MODELO	VOLTS/HERTZ/FASE	AMPERES	SUMINISTRO DE AMPERAJE MÍNIMO PARA EL CONDUCTOR	DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN MÁXIMA
LXePR	120/60/1	13.4	20	20

NOTA: PARA LAS CONEXIONES, UTILICE SÓLO CABLE DE COBRE RESISTENTE A 90°C MÍNIMO.
EL KIT ACCESORIO DE CABLE CORRIENTE ESTÁ DISPONIBLE PARA TODOS LOS EQUIPOS.

ATENCIÓN

Las conexiones eléctricas y las conexiones a tierra deben cumplir con las partes aplicables del Código Nacional Eléctrico y/o códigos eléctricos locales.

Las conexiones de plomería deben cumplir con los códigos aplicables de sanidad, seguridad y plomería. Las configuraciones de llenado y drenado varían; algunos sistemas se muestra en este diagrama.

Modelos:
LXePR
00-947872
REV C

ESPECIFICACIONES

DISEÑO: Abertura frontal, equipada para la instalación en funcionamiento bajo mostrador o independientes.

FABRICACIÓN: Panel superior, puerta y tanque de acero inoxidable serie 300.

BOMBA: Centrífuga, integral con el motor montado horizontalmente. La capacidad de la bomba es de 143. 80 litros por minuto.

MOTOR: Monofásico, con especificaciones eléctricas. Lubricación de fábrica de los sellos. Protección inherente de sobrecarga con auto reinicio.

CICLO DE LAVADO Y ENJUAGUE: Es un ciclo automático que el sistema electrónico de estado sólido controla. El ciclo puede interrumpirse en cualquier momento al abrir la puerta. Cuando se cierra la puerta, el ciclo continúa.

- El ciclo inicial llena el tanque de lavado para que cada ciclo de lavado vuelva a circular. Se drena un poco de agua antes del ciclo de enjuague. El ciclo de enjuague refresca el agua de lavado y el calentamiento del tanque

BOMBA DE ENJUAGUE: Accionado por un motor monofásico, la bomba de enjuague está fabricada de un material resistente de alta ingeniería.

VENTILADOR: El ventilador es una rueda tangente de 60 X 300 mm impulsado por un motor de dos poleas de una fase para una operación silenciosa y confiable (Sólo en el modelo LXeR).

SERPENTÍN DEL CONDENSADOR: El sistema de condensación usa un tubo y un serpentín con aletas fabricados de cobre y aluminio resistente a la corrosión. El serpentín del condensador permite la recuperación de energía del desperdicio de calor en el aire cargado de humedad que normalmente escaparía al medio ambiente después de ciclo de lavado de platos (solo modelo LXeR).

ENJUAGUE Y SANEAMIENTO:

- LXeR: El saneamiento se realiza mediante el sobrecalentador diseñado para aumentar la temperatura del agua a un mínimo de 82°C a partir de la temperatura de 12.77°C del agua que entra al equipo.
- LXePR: El saneamiento se realiza por la inyección de la solución de hipoclorito de sodio (blanqueador líquido) en el agua de enjuague final para obtener una solución sanitizada de 50 ppm. La bomba de químicos realiza esta inyección de la solución del hipoclorito de sodio. La temperatura mínima requerida de agua caliente es 48.88°C.

-Enjuague con agua potable para quitar los residuos del químico

-Para utilizarse con un sanitizador aprobado para usar con un enjuague sanitizante

REVISIÓN DE CONCENTRACIÓN DEL SANITIZADOR.

El sistema PuriRinse debe apagarse (mantenga presionado el botón por 5 segundos). Verifique que haya suficiente suministro de químico. Active un ciclo y use tiras de prueba en la superficie mojada de los vasos después de que se haya completado el ciclo. Si la concentración está debajo del nivel mínimo requerido, llame a la oficina de servicio de Hobart.

RECUPERACIÓN DE ENERGÍA: La energía del calentamiento se recupera de la condensación de vapores en la cámara al final de cada ciclo. Esto precalienta el agua para el siguiente ciclo de enjuague de 12.77°C hasta 60°C.

SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO: El sobrecalentador eléctrico es de 4.9 KW con tecnología Sense-A-Temp y tamaño adecuado para aumentar el agua de entrada de 12.77°C a 82.22°C con la ayuda del sistema de recuperación de energía.

DRENADO CON BOMBA: El equipo drena automáticamente el agua a través de la bomba. La altura máxima de drenado permitida es de 38" (96.52 cm)

CANASTILLAS: El equipo acomoda canastillas de 10 X20" (25 x 50 cm) a 20 X 20" (50 cm x 50 cm) y charolas para cafetería de 16 X18" (40 x 45 cm).

NOTA: La solución de hipoclorito de sodio (blanqueador) en el modo de saneamiento químico de operación es corrosivo a algunos materiales como la plata, el aluminio y el piuter.

ESPECIFICACIONES: Listado por los Laboratories Underwriters Inc. y la NSF internacional.

LXeR y LXePR con ADVANSYS CALIENTE Y FRÍO



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

CAPACIDAD DEL EQUIPO	LXePR			LXeR		
	Ligero	Normal	Fuerte	Ligero	Normal	Fuerte
Canastillas por hora	38	29	14	30	24	13
Platos por hora (25 por canastilla en promedio)	950	725	350	750	600	325
Vasos por hora (36 por canastilla en promedio)	1368	1044	504	1080	864	468
Controles	Microcomputadora					
Capacidad del tanque - Litros	10.97 litros					
Dimensiones totales - altura x profundidad x diámetro	32 1/2" (82.55 cm) x 23 15/16" (60.80 cm) x 25 9/16" (64.92 cm)			32 1/2" (82.55 cm) x 23 15/16" (60.80 cm) x 26 13/16" (68.10 cm)		
Duración del ciclo- segundos	94	124	254	120	146	275
Calentamiento del tanque	1.8 KW					
Sobrecalentador eléctrico	N/A			4.9 KW		
Cantidad de agua por canastilla- Litros	4.31 litros			2.34 litros		
Diseño de drenado	Con bomba					
Altura de la abertura de la puerta	17" (43.18 cm)					
Bomba de detergente	Estándar					
Bomba de enjuague	Estándar					
Bomba de desincrustación	Estándar					
Bomba sanitizadora	Estándar			N/A		
Purga química (auto purga)	Estándar					
Flujo máximo del drenado- LPM	15.14 litros por minuto					
Diagnósticos avanzados de servicio	Estándar					
Ciclo de limpieza avanzado	Estándar					
Sobrecalentador Sense-A-Temp™ que aumenta la temperatura a 21°C	N/A			Estándar		
La temperatura requerida del agua que entra al equipo (mínima)	48.88°C			12.77°C		