

HOBARTViveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma,
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx**LAVALOZA
PW10/PW10eR****CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR**

■ Canastillas por hora	2 minutos Lavado	4 minutos Lavado	6 minutos Lavado
PW10	20	12	8
PW10eR	13	9	7

- 1.2 galones (4.54 litros) de agua por ciclo
- Ciclos de lavado programados para 2,4 y 6 minutos
- Equipos de sanitización con agua caliente
- Sistema de eliminación de vapor y de recuperación de energía (sólo modelos Advansys)
- Sobrecalentador Sense-A-Temp™ capaz de aumentar la temperatura a 70°F
- Carga frontal y configuración de puerta dividida
- En la cámara se pueden introducir 10 charolas de tamaño completo o tazones de batidoras de 140 cuartos
- Diagnósticos avanzados de servicio
- Notificación y ciclos avanzados de desincrustración (incluye el sobrecalentador) (sólo modelos Advansys)
- Tanque troquelado de acero inoxidable de calibre 16
- Controles de microcomputadora con pantalla digital avanzada de temperatura y ciclos
- Dos brazos de lavado y de enjuague superiores e inferiores antitaponamiento
- Rejillas y canastillas removibles de desperdicios de acero inoxidable
- Bomba resistente a la corrosión
- Drenado automático con bomba
- Enjuague con bomba
- Abertura de la puerta de 33.79"
- Llenado automático
- Bomba estándar de desincrustración (Advansys)
- Calentamiento eléctrico del tanque
- Manguera aspersora

VOLTAJES ESTÁNDAR

- 208/60/3
- 480/60/3

MODELOS

- PW10
- PW10eR

ACCESORIOS

- Válvula de regulación de presión
- Kit para enfriar el agua del drenaje DWT-PW

Las especificaciones, los detalles y las dimensiones se encuentra al reverso.

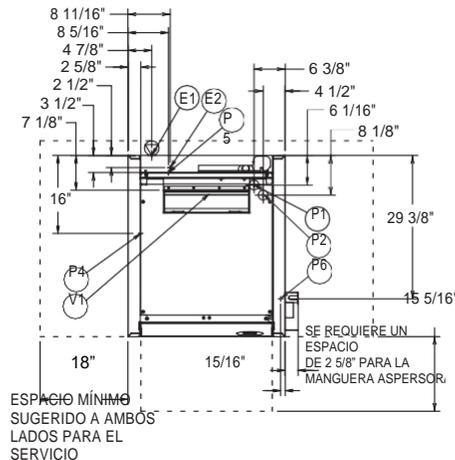
**LAVALOZA PW10/PW10eR**

LAVALOZA PW10/PW10eR

HOBART

Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma,
Tlalneapantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

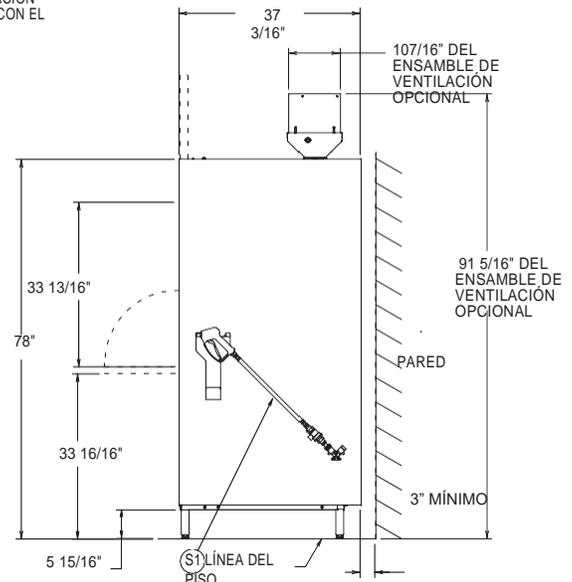
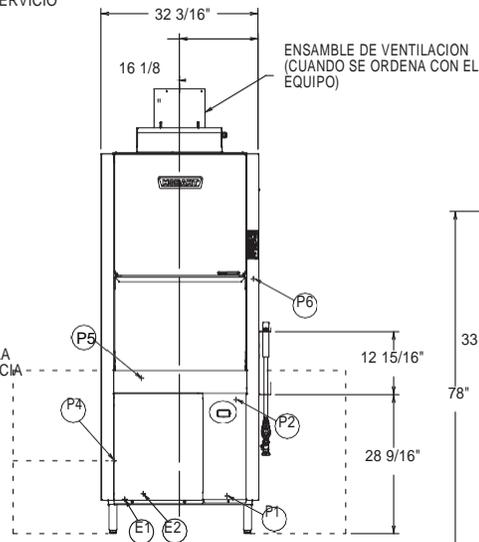
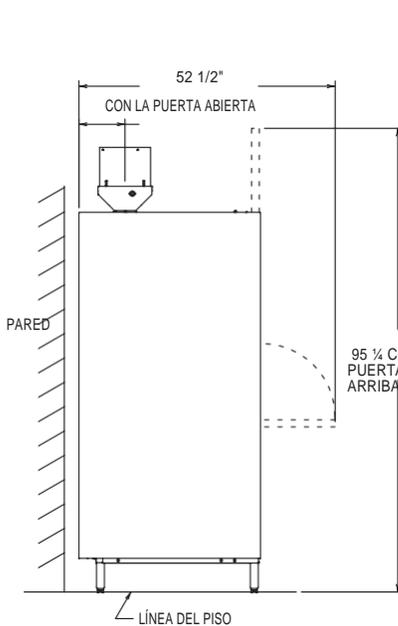
Especificaciones eléctricas	Amperes nominales	Amperaje mínimo del conductor de circuito	Dispositivo de protección máxima de sobrecorriente
208/60/3	47.6	60	60
240/60/3	53.0	70	70
480/60/3	28.6	35	35



ADVERTENCIA

Las conexiones eléctricas y a tierra deben cumplir con los códigos de sanidad, Código Nacional Eléctrico y/u otros códigos locales eléctricos.

Las conexiones de las tuberías deben cumplir con los códigos de sanidad, seguridad y de plomería aplicables. Las configuraciones de línea de llenado y drenado varían, así que se muestran algunos procesos en este diagrama.



NOTAS DE TUBERÍA

La presión de flujo de agua requerida para la lavalozas es 15-65 PSIG. Si la presión es mayor a 65 PSIG, debe instalarse una válvula reguladora de presión en la línea de agua a la lavalozas (instalación que debe hacer un tercero).

La dureza recomendada del agua debe ser igual o menor a 3 granos para obtener los mejores resultados. No se necesita un manómetro en los equipos de enjuague con bomba.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

El dispositivo de trampa de aire aprobado por la NSF impide el retorno de flujo. Lavalozas son equipos de conexión eléctrica de un solo punto. Todas las dimensiones tomadas desde la línea del piso pueden aumentar a 1 1/2\"/>

Peso neto de la lavalozas: 146.96 Kg.

Peso por envío nacional: 175.54 Kg.

Dimensiones de envío

79 1/8\"/>

Tamaño de las canastillas

23-3/4\"/>

INFORMACIÓN DE CONEXIÓN

*SNPT= SOBRE NIVEL DE PISO TERMINADO)

LEYENDA

E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA (INCLUYENDO EL CALENTAMIENTO ELÉCTRICO):

PERFORACIÓN DE 1 ¼\"/>

E2 CONEXIÓN ELÉCTRICA: DOSIFICADORES DE DETERGENTE Y ENJUAGUE, A UNA ALTURA DE 8-3/16\"/>

P1 ENTRADA DE CONEXIÓN DE AGUA CALIENTE: AGUA CON UNA TEMPERATURA MÍNIMA DE 110°F. MANGUERA HEMBRA DE ¾\"/>

P2 CONEXIÓN DE DRENADO: CONECTOR ESPIGA DE 7/8\"/>

P4 SENSOR DE DETERGENTE: A UNA ALTURA DE 14 11/16\"/>

P5 DOSIFICADOR DE DETERGENTE A UNA ALTURA DE 1-15/16\"/>

P6 DOSIFICADOR DE ENJUAGUE: A UNA ALTURA DE 52-5/16\"/>

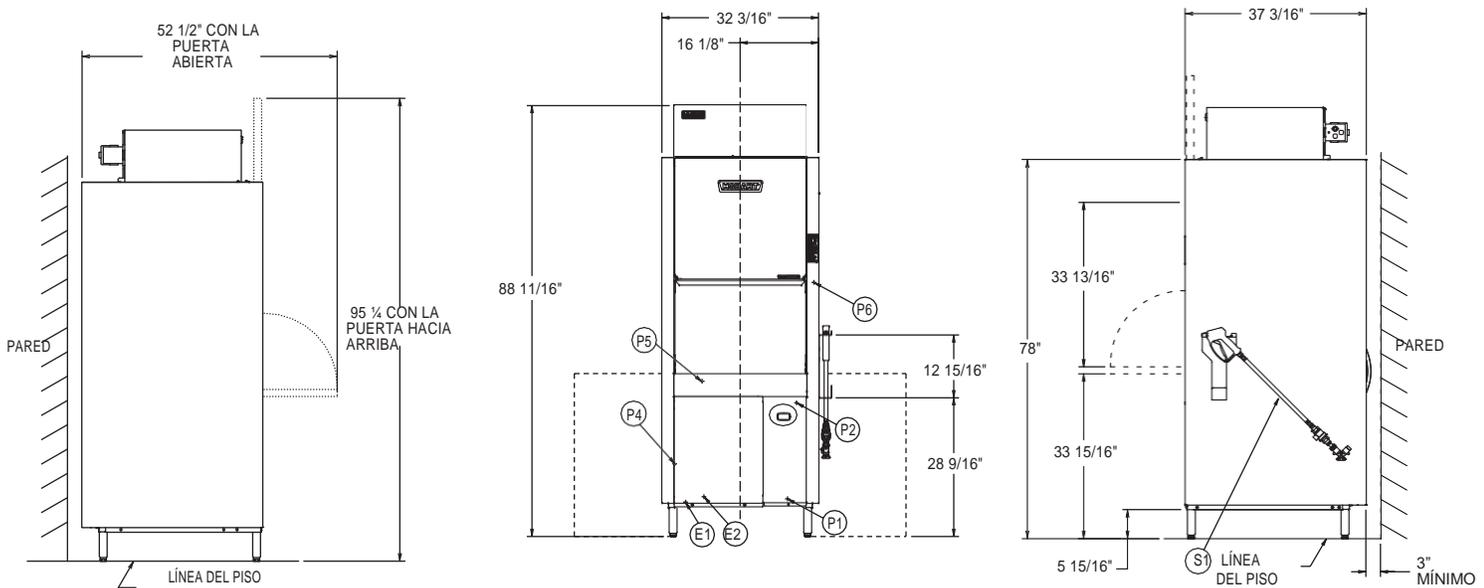
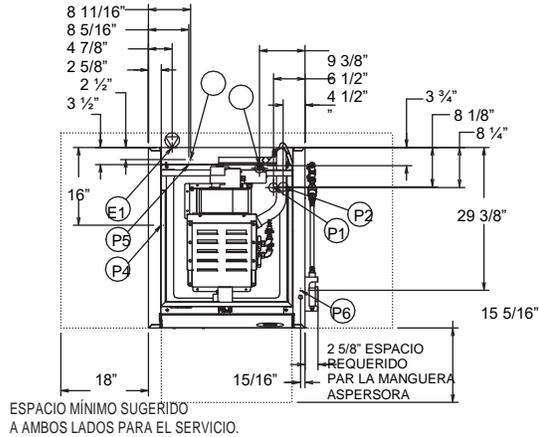
V1 SALIDA DE VENTILACIÓN: EXTRACCIÓN DE 4-9/16\"/>

S1 TEMPERATURA DE 110°F MÍNIMO, MANGUERA HEMBRA DE ¾\"/>

MODELO: LAVALOZA DE
CALENTAMIENTO ELÉCTRICO PW10

ADVERTENCIA: Las conexiones eléctricas y a tierra deben cumplir con las partes aplicables del Código Nacional Eléctrico y/u otros códigos locales eléctricos.

Las conexiones de las tuberías deben cumplir con los códigos de sanidad, seguridad y de plomería aplicables. Las configuraciones de la línea de llenado y drenado varían, así que se muestran algunos procesos en este diagrama



NOTAS DE TUBERÍA

La presión de flujo de agua requerida para la lavalozas es 15-65 PSIG. Si la presión es mayor a 65PSIG, debe instalarse una válvula reguladora de presión en la línea de agua para la lavalozas (instalación que debe hacer un tercero).

La dureza recomendada del agua debe ser igual o menor a 3 granos para obtener los mejores resultados. No se necesita un manómetro en los equipos de enjuague con bomba.

INFORMACIÓN ADICIONAL

El dispositivo de trampa de aire aprobado por la NSF impide el retorno de flujo Lavalozas son equipos con conexión eléctrica de un solo punto

Calor aproximado ganado sin la campana de extracción			
MODELO	VOLTAJE	TIPO	BTU/HR
PW10eR	208	LATENTE	16,200
		SENSIBLE	10,000
	240/480	LATENTE	20,100
		SENSIBLE	12,300

No se requiere la campana de extracción debido al sistema de condensación interno.

Todas las dimensiones tomadas desde la línea de piso pueden aumentar a 1 1/2" dependiendo del ajuste de las patas.

Peso neto del equipo: 232 Kg.

Peso por envío nacional: 260 Kg.

Dimensiones de envío:

89-3/4" altura X 40-1/4" ancho X 40" profundidad.

Tamaño de las canastillas

23-3/4" X 26-11/16" X 2-1/4"

INFORMACIÓN DE CONEXIÓN (*SNPT= SOBRE NIVEL DE PISO TERMINADO)

LEYENDA

- E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA (INCLUYENDO CALENTAMIENTO ELÉCTRICO) PERFORACIÓN DE 1 1/4" PARA TUBO CONDUIT A UNA ALTURA DE 7-1/16" SNPT.
- E2 CONEXIÓN ELÉCTRICA: DOSIFICADORES DE DETERGENTE Y ENJUAGUE A UNA ALTURA DE 8-3/16" SNPT.
- P1 ENTRADA DE CONEXIÓN DE AGUA CALIENTE: TEMPERATURA MÍNIMA DEL AGUA 110°F. MANGUERA HEMBRA DE 3/4" A UNA ALTURA DE 7-3/4" SNPT PARA QUE EMBONE CON LA MANGUERA DE 182.88 cm DE LARGO QUE VIENE CON EL EQUIPO.
- P2 CONEXIÓN DE DRENADO: CONECTOR ESPIGA DE 7/8" A UNA ALTURA DE 27-1/2" SNPT PARA QUE ENTRE CON LA MANGUERA DE 7/8" DE 182.88 cm DE LARGO QUE VIENE CON EL EQUIPO.
- P3 ENTRADA DE CONEXIÓN DE AGUA FRÍA. EL AGUA TIENE UNA TEMPERATURA MÁXIMA DE 90°F. (65°F ÓPTIMA) MANGUERA HEMBRA DE 3/4" A UNA ALTURA DE 7-3/4" SNPT PARA QUE EMBONE CON LA MANGUERA DE 182.88 cm DE LARGO QUE VIENE CON EL EQUIPO
- P4 SENSOR DE DETERGENTE A UNA ALTURA DE 14-11/16" SNPT.
- P5 DOSIFICADORES DE DETERGENTE A UNA ALTURA DE 31-15/16" SNPT.
- P6 DOSIFICADOR DE ENJUAGUE A UNA ALTURA DE 52-5/16" SNPT.
- S1 TEMPERATURA DEL AGUA A 110°F MÍNIMO, MANGUERA HEMBRA DE 3/4" PARA QUE EMBONE CON LA MANGUERA DE 182.88 cm DE LARGO QUE VIENE CON EL EQUIPO.

ESPECIFICACIONES

DISEÑO: Lavalozas es totalmente automática y de uso intensivo con abertura frontal y puertas divididas. La sección superior de la puerta se desliza hacia arriba y la sección inferior hacia abajo. Las canastillas deslizables de acero inoxidable permiten cargar con facilidad los utensilios y los sartenes grandes. El equipo cuenta con tres ciclos de lavado diferentes que garantizan la limpieza y la sanitización.

FABRICACIÓN: Tanque, cámara, puerta, marco y patas ajustables de acero inoxidable.

BOMBA: La capacidad de la bomba es 211 galones por minuto (798.70 litros por minuto)

MOTOR: El motor tiene configuraciones de 208-240/60/3 o 480/60/3. El motor totalmente protegido y enfriado por un ventilador está lubricado de fábrica y cuenta con rodamientos de bolas sellados y protección de sobrecarga térmica.

CICLO DE LAVADO Y ENJUAGUE: Los ciclos son automáticos y los controla el microprocesador. Los ciclos se pueden interrumpir en cualquier momento al abrir la puerta y continuar al cerrarla.

- El ciclo inicial llena el tanque de lavado para que se recircule cada ciclo de lavado. Una cantidad de agua de lavado se drena antes del ciclo de enjuague. El ciclo de enjuague renueva el agua de lavado y el calentamiento del tanque.

BOMBA DE ENJUAGUE: El motor totalmente protegido y enfriado por un ventilador 3Ø de 1/3 H.P da potencia a la bomba. La bomba de enjuague está fabricada de material de ingeniería de alta resistencia.

VENTILADOR: El ventilador de condensado es de tipo centrífugo con aspas curvas hacia adelante de acero inoxidable. El motor de operación casi silenciosa de 1/16 H.P de una fase le da potencia a dicho ventilador.

SERPENTÍN DEL CONDENSADOR: El sistema de condensación utiliza un tubo y un serpentín de aleta de cobre y de aluminio resistente a la corrosión.

SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO: Sobrecalentador eléctrico con tecnología Sense-A- Temp™ de tamaño adecuado para aumentar la temperatura del agua de entrada de 110 a 180°F.

OPERACIÓN DEL CICLO:

PW10eR: El control de microcomputadora programado se inicia al cerrar las puertas y al apretar el botón de ciclo de lavado. Este control energiza el contactor del motor de la bomba de lavado durante una parte de lavado del ciclo. Después del lavado, el sistema de pausa permite que el múltiple de lavado superior se drene. Al finalizar la pausa, se energiza la bomba de enjuague final. Luego de que se apaga la bomba de enjuague final, la válvula de agua fría y el ventilador se encienden por 120 segundos para condensar el vapor dentro de la cámara. Luego de que se termine el periodo de tiempo de 120 a 140 segundos, la luz de ciclo se apaga para completar el ciclo.

PW10 El control de microcomputadora programado se inicia al cerrar las puertas y al apretar el botón de ciclo de lavado. Este control energiza el contactor del motor de la bomba de lavado durante una parte de lavado del ciclo. Después del lavado, el sistema de pausa permite que el múltiple de lavado superior se drene. Al finalizar la pausa, se energiza la bomba de enjuague final.

ENJUAGUE Y SANITIZACIÓN:

- **PW10/10eR:** La sanitización se realiza a través del sobrecalentador que aumenta la temperatura del agua de entrada de 110°F a un mínimo de 180°F en los modelos PW10. Para los modelos PW10eR el aumento es de 180° F para el agua de entrada con temperatura de 55°F.

RECUPERACIÓN DE ENERGÍA: Al final de cada ciclo, la energía de calor se recupera de la condensación de vapores en la cámara. La recuperación de energía precalienta el agua del siguiente ciclo de enjuague de 55°F hasta 140°F.

DRENADO CON BOMBA: La lavalozas drena de forma automática el agua a través de la bomba. Se permite una altura máxima de drenado de 38".

CANASTILLAS: Las canastillas estándar constan de una canastilla base, una canastilla plana y una canastilla para charolas.

ESPECIFICACIONES Listado por Underwriters Laboratories Inc. Y NSF International.

CAPACIDADES DE LA LAVALOZA	PW10			PW10eR		
	Lavado de 2 minutos	Lavado de 4 min.	Lavado de 6 Min.	Lavado de 2 min.	Lavado de 4 min.	Lavado de 6 Min.
Canastillas por hora	20	12	8	13	9	7
Capacidad del tanque - Galones	21 galones (79.49 litros)					
Dimensiones - Altura x Ancho x Profundidad	78.04" A x 34.86" A x 37.20" P			88.47" A x 34.86" A x 37.20" P		
Tiempo del ciclo de lavado - Minutos	2, 4, 6 minutos					
Agua utilizada por ciclo - Galones	1.2 galones (4.54 litros)					
Diseño de drenado	Con bomba					
Abertura de la puerta altura x anchura	33.79" A x 26.185" A					
Capacidad de conexión de químicos	Estándar					
Bomba de desincrustación	N/A			Estándar		
Flujo máximo de drenado - gpm	18					
Diagnósticos avanzados servicio	N/A			Estándar		
Ciclo avanzado de limpieza	N/A			Estándar		
Sobrecalentador Sense-A-Temp™ que aumenta a 70°	Estándar					
Temperatura requerida del agua de entrada(mínima)	110°			55°		

Debido a que el mejoramiento continuo es una política de Hobart, las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.