



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalhepanitla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

LAVALOZA FT900 FLIGHT-TYPE



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Sistema de enjuague Opti-RinSe™
- Consumo de agua de 132 gph @ 20 psi
- Controles del microprocesador
- Alarma de baja temperatura
- Conexión de ventilación de un sólo punto
- Puertas de 42" (106.68 cm) de la cámara de lavado y enjuague. Puertas de 34" (86.36 cm) de la cámara de pre lavado
- Transportador de velocidad variable de 4-8.5 fpm
- Interruptores de inicio y de alto en ambos extremos del equipo
- Indicador de puertas abiertas
- Sistema de barrido del lado de la carga
- Seguros en las puertas
- Motores de la bomba de pre lavado, lavado y enjuague de 3 H.P. TEFC
- Facilidad para quitar los brazos de lavado
- Facilidad para retirar las charolas y las canastillas de desperdicios
- Transportador de 77.47 cm de ancho
- Puertas aisladas con bisagras
- Tapas frontales y posteriores

DIRECCIÓN DE OPERACIÓN

- Derecha a izquierda
- Izquierda a derecha

VOLTAJE

- 208/60/3
- 240/60/3
- 480/60/3
- Para otros voltajes disponibles, consulte al fabricante

MODELO

- FT900 –Lavalozas Flight-Type

PIEZAS OPCIONALES CON COSTO

- Recuperación de energía – **advansys** (necesitará un sistema para prevenir un flujo inverso de la extracción)
- Calentamiento eléctrico del tanque
- Calentamiento de vapor del tanque
- Sobrecalentador
 - Eléctrico
 - Vapor
- Ventilador soplador
 - Eléctrico
 - Vapor
- La cámara de 6" (15.24 cm) de altura es más alta que la cámara estándar
- Control de temperatura de pre lavado
- Opciones múltiples para el transportador
- Interruptores de circuito
- Opción de puertas aisladas deslizantes asistidas
- Velocidades opcionales para el transportador
- Consulte al fabricante para adquirir otras piezas disponibles para su equipo.

ACCESORIOS

- Patas
 - extendidas
 - para fijar al piso
- Supresor de golpe de ariete/PRV.

Las especificaciones, los detalles y las dimensiones se encuentran al reverso.



Informe #M660004 de LA

LAVALOZA FT900 FLIGHT-TYPE

LAVALOZA FT900 FLIGHT-TYPE

HOBART

Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

DISEÑO: Equipo *flight-type* totalmente automatic que tiene una sección de carga con una área de pre lavado re circulatorio, de lavado de 8 pies (243.84 cm), de enjuague y enjuague final. El equipo cuenta con cortinas flexibles de plástico para controlar la aspersion del agua en exceso.

FABRICACIÓN: El alojamiento y las patas son de acero inoxidable. El tanque y las cámaras de acero son de inoxidable con pulido número 3 en las superficies. Las puertas de inspección pueden ser anchas para la cámara.

BOMBAS: Bombas re circulatorias con impulsores de acero inoxidable. El alojamiento de la bomba tiene una tapa fácil de quitar para llegar al impulsor. Todas las bombas se auto drenan. El prelavado es de 56.81 lpm y el enjuague y lavado de 1105.3 litros por min.

MOTORES: Diseño del ventilador totalmente protegido para enfriar con protección de sobrecarga. Los motores de pre lavado, lavado y enjuague tiene 3 H.P, cada uno y el transportador ½ H.P. Las especificaciones eléctricas disponibles son 200-240/60/3 y 480/60/3.

CONTROLES: Centro de control de acero inoxidable con controles electrónicos digitales colocados al mismo nivel. Los interruptores de encendido y apagado y de inicio y alto se encuentran en el teclado. La pantalla digital indica la abertura de las puertas, la alerta de baja temperatura, la temperatura de los tanques y del enjuague final y otros datos operativos del equipo. Los interruptores adicionales de inicio y alto se encuentran en cada extremo del equipo.

No existe otro sistema de control con el que se pueda monitorear más fácilmente este equipo.

Los controles se encuentran en el panel que permite a los operadores verificar la operación y las temperaturas correctas con un vistazo.

La pantalla digital indica si el equipo está encendido y si están cerradas puertas. Los seguros automáticos



de las puertas evitan las bombas y el transportador funcionen cuando las puertas estén abiertas. La pantalla digital fácil de leer indica las temperaturas precisas de 65°C para el lavado, 71.11°C para el enjuague y el enjuague doble y 82.22°C para el enjuague final, fundamental para el Sistema de Análisis de Peligros de Puntos Críticos de Control (HACCP, por sus siglas en inglés).

TRANSPORTADOR FLIGHT-TYPE:

El transportador tiene juntas laterales, varillas, rieles de acero inoxidable y eslabones tipo flight de duraflex resilente moldeados por inyección.

VENTILACIÓN: Ducto de ventilación sencillo con restrictores de flujo montados en el ducto limpio de cruce.

SECCIÓN DE PRE LAVADO RE CIRCULATORIO:

El compartimento de pre lavado embona con los brazos de lavado superiores e inferiores. El flujo del pre lavado baja al fondo del tanque de pre lavado. La rejilla grande inclinada removible de acero inoxidable perforado de una sola pieza desciende a la canastilla profunda de acero inoxidable de desperdicios.

CALENTAMIENTO DEL TANQUE: Las temperaturas del agua del tanque de lavado y enjuague se controlan con un termostato. El equipo cuenta con protección de poca agua. Cuando adquiera el equipo, especifique si desea el calentamiento eléctrico o a vapor.

ENJUAGUE FINAL: Los brazos de enjuague final se quitan fácilmente.

UNIDAD MOTRIZ DEL TRANSPORTADOR: La unidad funciona con un motor de ½ H.P. y tiene un mecanismo de protección en la sección de descarga. En la plataforma motriz del transportador hay un interruptor de detección de carga de protección de atoramientos. El ajuste de la velocidad del transportador de 4fpm a 8.5 fpm se puede realiza con la caja de control principal.

DRENADO: El drenado se encuentra en cada tanque y se puede realizar manualmente.

La bomba de acero inoxidable se fabrica para una gran durabilidad.

El alojamiento de la bomba y el impulsor de acero inoxidable ofrecen una gran durabilidad. El motor de la bomba está totalmente protegido y el ventilador enfriador (TEFC) lo protege del rocío del agua durante la limpieza en el área de lavado de los platos. La bomba también está afuera en la base para brindar más rigidez y fácil accesibilidad al puerto de limpieza.





Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

FT900 LAVALOZA FLIGHT-TYPE

Las canastillas de desperdicios atrapan las partículas de alimentos y son fáciles de limpiar.

Las rejillas inclinadas que llevan los desperdicios a las canastillas de desperdicios son más inclinadas para que no haya muchos desperdicios en los tanques. La abertura de la canastilla es más grande para facilitar la limpieza, y las manijas de ésta han sido diseñadas para sacarlas de forma sencilla.



La lavalozza serie FT900 ahorra agua y energía.

El equipo está diseñado para reducir el consumo de agua y energía, lo que también brinda una limpieza y un sanitizado eficaz que cumplen con los requisitos internacionales de la NSF.

El ahorro de agua se realiza mediante el rango equilibrado cuidadoso del flujo del agua a presión. En 1105.3 litros por minuto (lpm), el equipo ofrece

un excelente operación para lavar los utensilios. Las puertas con bisagras reducen también la pérdida de calor. Los 499.67 y los 8.32 litros por hora del equipo para el rango del flujo de enjuague (el rango más bajo en la industria en equipos estándares) ahorran agua y energía para calentar el equipo.

El transportador más ancho y de velocidad variable ofrece un aumento en su rendimiento.

El transportador en los equipos de la serie FT900 es más ancho para manejar más los platos, lo que genera un mayor volumen, más rapidez y versatilidad del trabajo. La velocidad del transportador que puede ajustarse de 1.21 a 2.54 metros por segundo se puede adaptar para el tipo de plato, la condición de los desperdicios y las exigencias del trabajo.



Sistema opcional de recuperación de energía.

Este sistema atrapa el calor y el vapor que sale del aire de extracción y usa un intercambiador de calentamiento para volver a utilizar ese calor y convertirlo en energía. Esta energía libre se usa para pre calentar el agua que entra al equipo antes que ésta vaya al sobrecalentador. La temperatura del agua pasa por el intercambiador de calentamiento que está colocado directamente en línea con el sistema de extracción del equipo para almacenar la energía del aire de extracción y aumentar la temperatura del agua a 53.33°C antes que el agua entre al sobrecalentador.



El brazo de barrido mantiene limpio el lado de la carga

El lado de la carga tiene también un brazo de barrido sencillo de quitar para enjuagar las partículas de desperdicios del área de pre lavado.

Las bombas de auto drenado ayudan a mantener limpia el agua. Éstas se auto drenan cuando se apaga el equipo, por lo que no hay agua residual en las bombas.

La instalación del equipo es rápida y sencilla debido a que cuenta con un diseño modular, pocas conexiones de cableado y una ventilación de un sólo punto.

El diseño modular representa una instalación rápida y confiable de la lavalozza. Las secciones embonan a través de las puertas de 42" (106.68 cm). El panel de control está listo, premontado en la sección de lavado, enjuague y enjuague final.

Las conexiones de cableado son mínimas y hay una sola conexión de ventilación de un sólo punto, lo que ahorra tiempo y dinero.

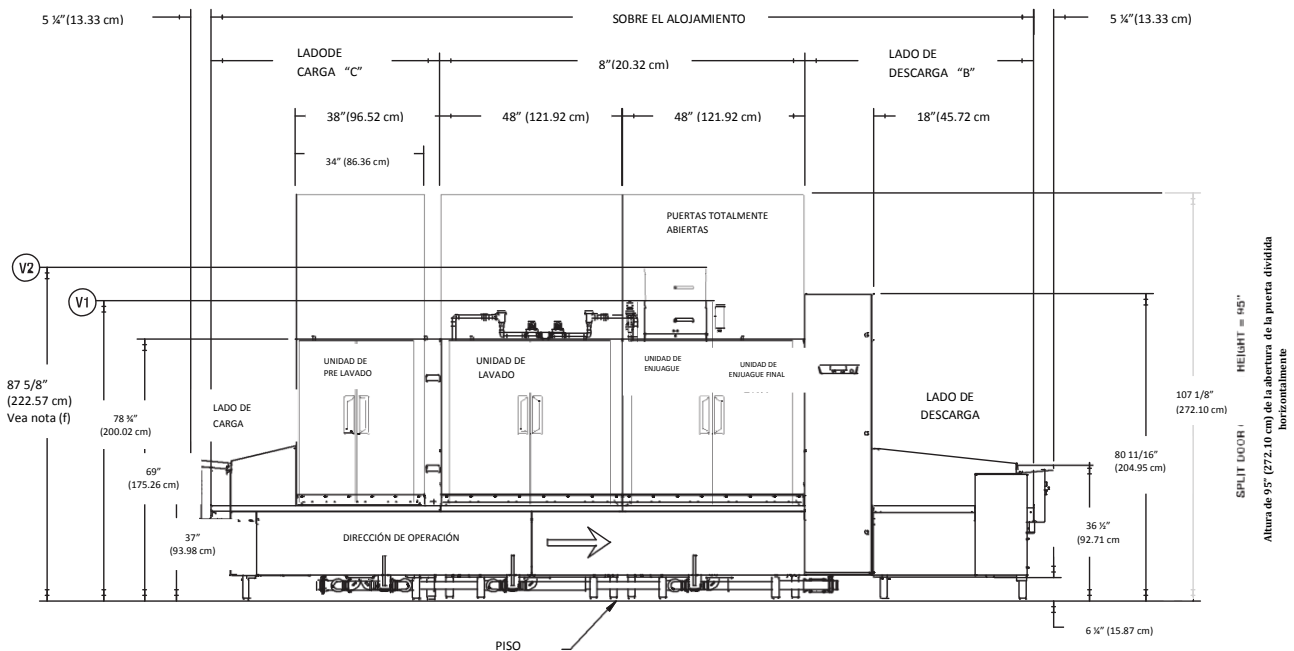
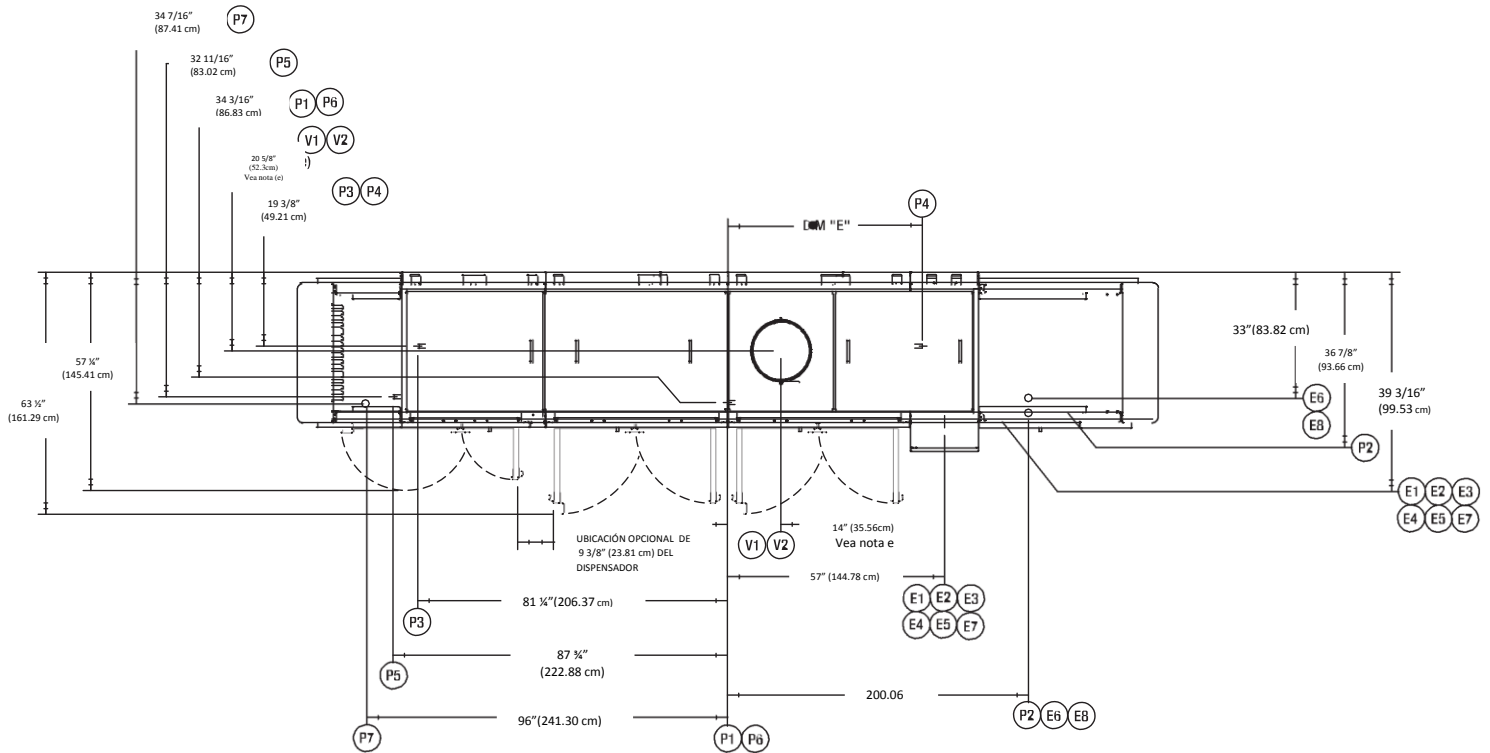
La caja de control usa un un circuito sencillo diseñado para brindar una fácil accesibilidad durante la instalación y el servicio. La lavalozas FT900 está lista para trabajar rápidamente.



FT900 ELÉCTRICO IZQUIEDA-DERECHA



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx



FT900 ELÉCTRICO IZQUIERDA -DERECHA

CONEXIONES ELÉCTRICAS COMUNES EN TODOS LOS MODELOS:

- E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA, DOSIFICADORES DE DETERGENTE Y DE ENJUAGUE (VOLTAJE DE SERVICIO DEL EQUIPO) Y TUBO CONDUIT DE 1/2" A 7/8" (195.26 cm) SNPT
- E2 CONEXIÓN ELÉCTRICA, CONTROL DEL VENTILADOR. TUBO CONDUIT (CONTACTOS DEL INTERRUPTOR) 1/2" A 7/8" (201.61 cm) SNPT.

CONEXIONES ELÉCTRICAS SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO:

- E3 CONEXIÓN ELÉCTRICA, MOTORES Y CONTROLES, TUBO CONDUIT 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
- E4 LA CONEXIÓN DEL CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DEL TANQUE DE 26 KW, TUBO CONDUIT DE 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
- E5 CONEXIÓN DEL CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DEL TANQUE DE 26 KW, TUBO CONDUIT 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
- E6 CONEXIÓN ELÉCTRICA, EL SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO (OPCIONAL), TUBO CONDUIT 1 1/2" A 1 1/8" (46.03 cm) SNPT.

CONEXIONES ELÉCTRICAS CON INTERRUPTORES DE CIRCUITO:

- E7 CONEXIÓN ELÉCTRICA, MOTORES, CONTROLES Y CALENTAMIENTO DEL TANQUE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN INTERRUPTOR DE CIRCUITO), TUBO CONDUIT 2" A 7/8" (198.44 cm) SNPT
- E8 LA CONEXIÓN ELÉCTRICA (OPCIONAL), EL SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO, TUBO CONDUIT 1 1/2" A 1 1/8" (46.03 cm) SNPT

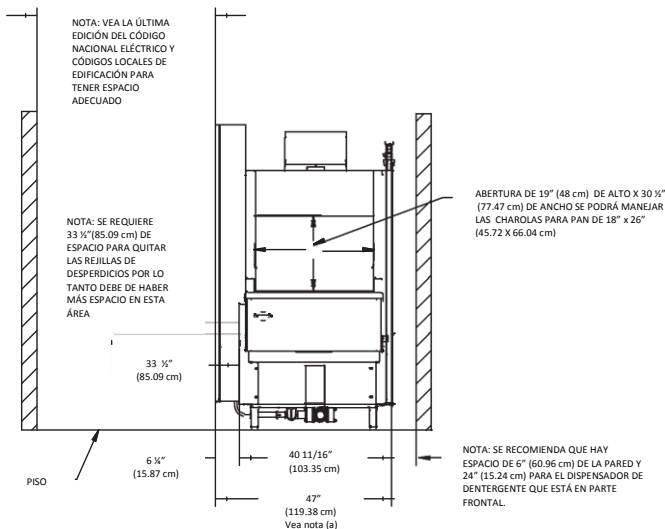
CONEXIONES DE PLOMERÍA:

- P1 CONEXIÓN DE LLENADO (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR), LLENADO AUTOMÁTICO, TEMPERATURA DEL AGUA A 60 °C, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1" A 7/16" (18.57 cm) SNPT.
- P2 CONEXIÓN DE ENJUAGUE FINAL (CUANDO NO VIENE CON EL SOBRECALENTADOR DE AGUA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 3/4", TEMPERATURA MÍNIMA DE 82.22°C DEL AGUA, A 11 9/16" (29.36 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P3 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA EL LADO DE LA CARGA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 4 X (11.43 cm) SNPT.
- P4 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA LA OPCIÓN DEL LADO DE DESCARGA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 2" A 4 1/2" (11.43 cm) SNPT.
- P5 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DEL CONTROL DE TEMPERATURA DEL PRE LAVADO SIN LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1" A 14 X" (36.83 cm) SNPT.
- P6 CONEXIÓN COMÚN DE AGUA CALIENTE (LLENADO AUTOMÁTICO) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO O DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", TEMPERATURA MÍNIMA DE 60 °C DEL AGUA, A 7 5/16" (18.57 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P7 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA CON O SIN LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO), TEMPERATURA MÍNIMA DE 80 °C DEL AGUA, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 10" A 10" (25.40 cm) SNPT.

CONEXIONES DE VENTILACIÓN:

- V1 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO NO VIENE CON LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR EN LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE ESCAPE DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DE AIRE), 78 X" (200 cm) SNPT. VEA NOTA (E).
- V2 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR EN LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE ESCAPE DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DE AIRE), 87 5/8" (222.57 cm) SNPT. VEA NOTA (E) Y (F).

EXHAUST REQUIRED. 87-5/8" AFF see notes (e) and (f).



INFORMACIÓN GENERAL:

- (a) LA CAJA DE CONTROL ESTÁ UNIDA A LA SECCIÓN CENTRAL Y ROTTA 90 GRADOS, LO QUE PERMITE QUE LA SECCIÓN CENTRAL EMBONE A LA ABERTURA DE 42" (106.68 cm) DE ANCHO DE LA PUERTA DE 7" (17.78 cm)
- CON LA TAPA POSTERIOR Y LAS TAPAS REMOVIBLES, EL PANEL DE CONTROL COLOCADO ATRÁS DEL EQUIPO Y LAS TUBERÍAS TRASERAS PUEDEN QUITARSE. EL ANCHO DEL EQUIPO ES DE 39 1/8" (99.37 cm).

SNPT = SOBRE NIVEL DE PISO TERMINADO

TODAS LAS DIMENSIONES DESDE EL PISO PUEDEN AUMENTARSE A 2 1/2" (6.35 cm) O DISMINUIRSE A 1/2" (1.27 cm) CON EL AJUSTE DE LAS PATAS.

PARA FACILITAR LA LIMPIEZA, EL CLIENTE DEBE INSTALAR UN LLAVE CON UNA MANGUERA DE USO INTENSIVO DE 914.40 cm Y CON UNA VÁLVULA DE MANO CERCA DEL EQUIPO.

ESTE DIAGRAMA ES DE REFERENCIA SÓLO PARA LA INFORMACIÓN DE CONEXIONES Y NO DEBE UTILIZARSE PARA LA FABRICACIÓN DEL EQUIPO.

IMPORTANTE:

LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS Y A TIERRA DEBEN CUMPLIR CON LAS PARTES APLICABLES DEL CÓDIGO NACIONAL ELÉCTRICO Y/ U OTROS CÓDIGOS LOCALES ELÉCTRICOS. UTILIZE CABLES RESISTENTES A 90 °C.

INFORMACIÓN DE PLOMERÍA:

LAS CONEXIONES DE PLOMERÍA DEBEN CUMPLIR CON LOS CÓDIGOS APLICABLES DE SANIDAD, SEGURIDAD Y PLOMERÍA.

LA DUREZA DEL AGUA RECOMENDADA DEBE SER IGUAL O MENOR A 3 GRANOS POR 3.78 LITROS DE AGUA PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS.

- (b) LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA CALIENTE PARA EL EQUIPO ES DE 30-35 PSI.
- (c) CUANDO SE ESPECIFIQUE LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA, LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA FRÍA PARA EL EQUIPO ES DE 45-50 PSI. SI LA TEMPERATURA DEL AGUA FRÍA ES MENOR A 80°C, LLAME AL ÁREA ÁREA DE VENTAS.
- (d) EL SUPRESOR DE GOLPE DE ARIETE (EN CUMPLIMIENTO CON LA NORMA ESTÁNDAR ASS-1010 O EQUIVALENTE) DEBE SER INSTALADO POR EL CLIENTE DE LA TOMA DE AGUA DE ENJUAGUE FINAL A LA CONEXIÓN DE SERVICIO.

INFORMACIÓN DE VENTILACIÓN:

- (e) ESTA DIMENSIÓN ESTA SUJETA A LA RESISTENCIA NORMAL DE LA HOJA DE METAL.
- (f) LA EXTACCIÓN PUEDE QUITARSE DE LA UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA PARA DAR UN ESPACIO DE 79" (200 cm) PARA LAS PUERTAS.

| CONEXIÓN DE SERVICIO SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIONES DE SERVICIO (3) COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN | | | |
|--|-------------------|---|------------------------------------|
| CONEXIONES DE 26 KW (2) DE TANQUE DE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, DE LAVADO Y ENJUAGUE COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN | | | |
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | Dos@77.7 EA. | 100 | 100 |
| 240/60/3 | Dos@74.0 EA. | 100 | 100 |
| 480/60/3 | Dos@37.0EA. | 45 | 45 |

| CONEXIÓN DE SERVICIO (1) DE MOTORES Y CONTROLES COMO SE MUESTRA ENSEGUIDA | | | |
|---|-------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208-240/60/3 | 29.9 | 40 | 40 |
| 480/60/3 | 17.5 | 25 | 25 |

| CONEXIÓN DE SERVICIO CON INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIONES DE SERVICIO (1) COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN MOTORES, CONTROLES Y TANQUE DE CALENTAMIENTO | | | |
|--|-------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | 185.3 | 225 | 225 |
| 240/60/3 | 177.9 | 225 | 225 |
| 480/60/3 | 91.5 | 125 | 125 |

| MOTORES | FT900 |
|---------------|----------|
| PRE LAVADO | 3 H.P. |
| LAVADO | 3 H.P. |
| ENJUAGUE | 3 H.P. |
| TRANSPORTADOR | 1/2 H.P. |

| MODELO | "A" | "B" | "C" | CONEXIÓN COMÚN DE DREANDO DIMENSIÓN "E" | |
|---------------|--------|--------|-------|---|--------------|
| | | | | DESCARGAS 5,7,9" | DESCARGA 11" |
| FT918 (5-8-5) | 18'-0" | 5'-0" | 5'-0" | 51-5/32" | - |
| FT920(7-8-5) | 20'-0" | 5'-0" | 7'-0" | | - |
| FT920(5-8-7) | 20'-0" | 7'-0" | 5'-0" | | - |
| FT922(7-8-7) | 22'-0" | 7'-0" | 7'-0" | | - |
| FT922(5-8-9) | 22'-0" | 9'-0" | 5'-0" | | - |
| FT924(7-8-9) | 24'-0" | 9'-0" | 7'-0" | | - |
| FT924(5-8-11) | 24'-0" | 11'-0" | 5'-0" | | - |
| FT926(7-8-11) | 26'-0" | 11'-0" | 7'-0" | | - |

Nota: El largo del equipo es dimensión "A" + 10 1/2" (26.67 cm)

| EL SOBRECALENTADOR DE 30 KW PUEDE USARSE CON O SIN LA TEMPERATURA IGUAL O MENOR A 40.55°C DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA DEL AGUA DE ENTRADA CONEXIÓN DE SERVICIO (1) COMO SE MUESTRA ENSEGUIDA | | | |
|---|-------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | 92.4 | 125 | 125 |
| 240/60/3 | 80.1 | 100 | 100 |
| 480/60/3 | 40.1 | 50 | 50 |

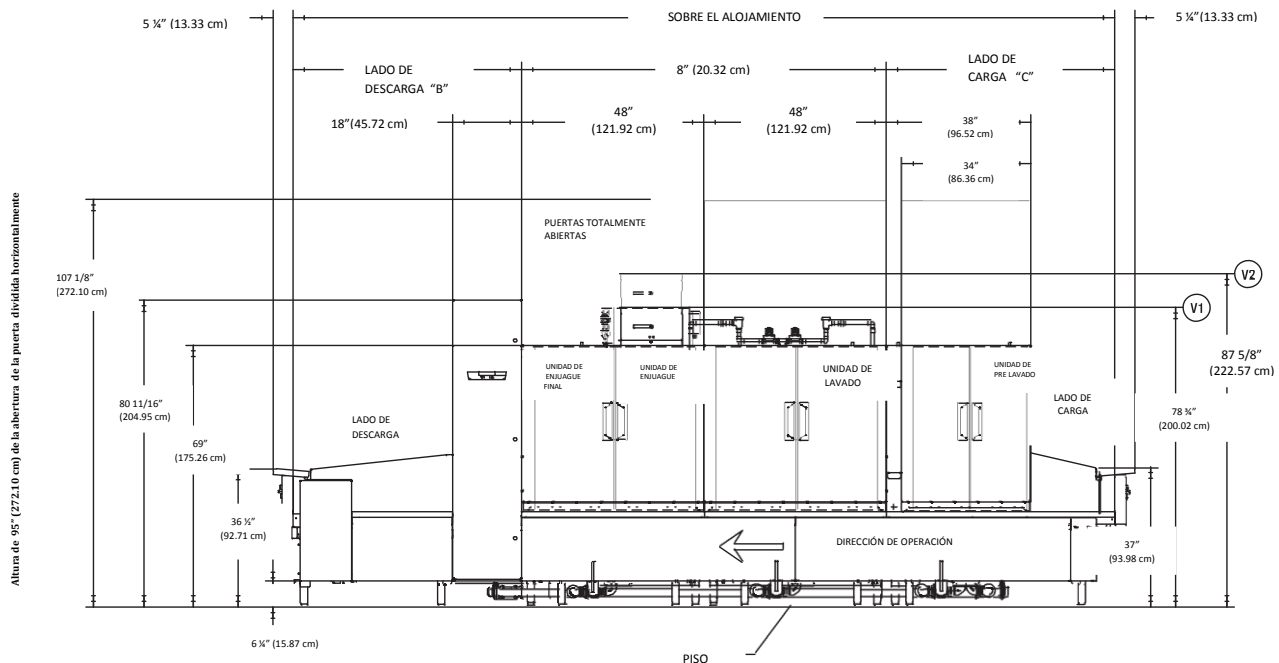
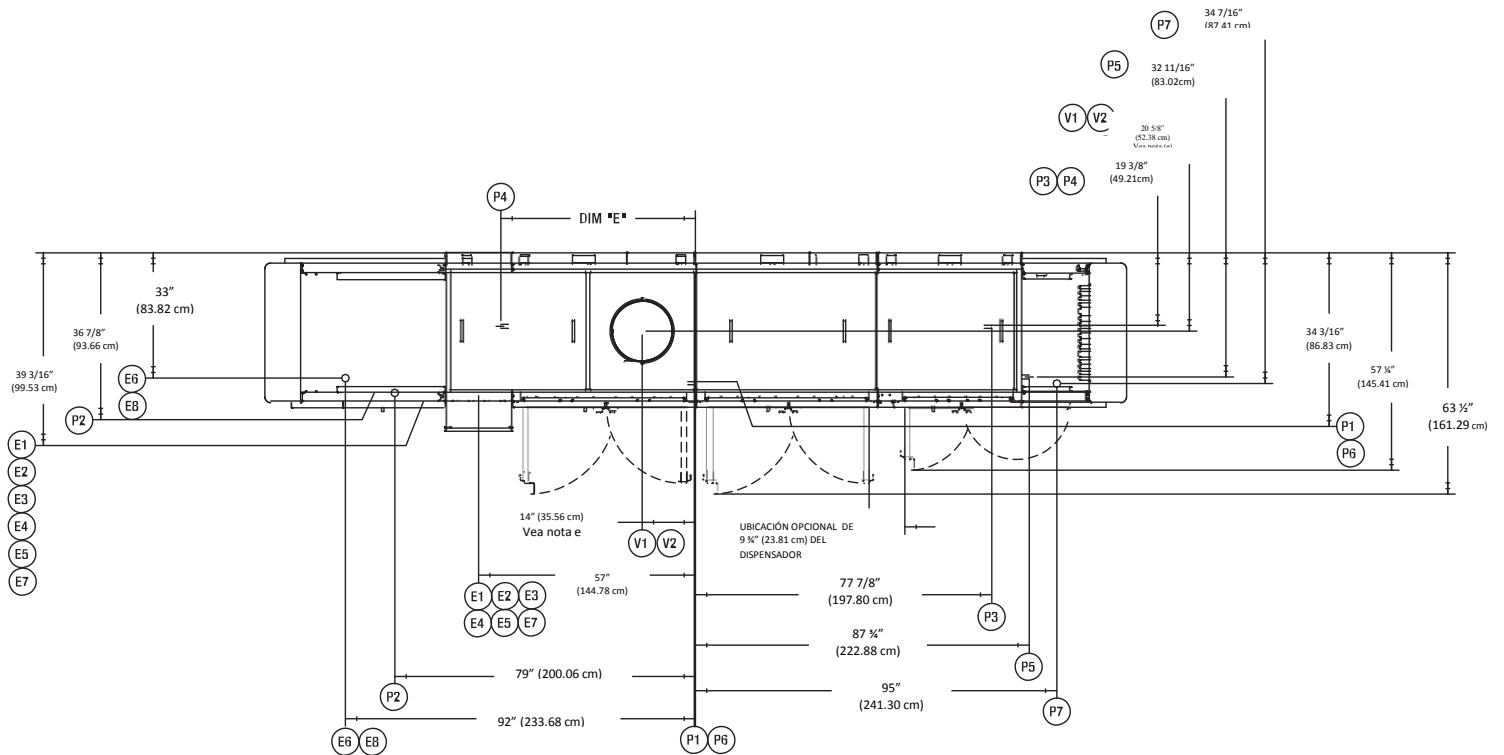
*EL SOBRECALENTADOR DE 15KW ESTÁ DISPONIBLE PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS. LLAME A SU REPRESENTANTE DE VENTAS HOBART

MODELO:
FT900 OPERACIÓN
ELÉCTRICO I.D
00-919089
REV E

FT900 ELÉCTRICO DERECHA-IZQUIERDA

HOBART

Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx



CONEXIONES ELÉCTRICAS COMUNES EN TODOS LOS MODELOS:

- E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA, DOSIFICADORES DE DETERGENTE Y DE ENJUAGUE (VOLTAJE DE SERVICIO DEL EQUIPO) Y TUBO CONDUIT DE 1/2" A 7/8" (195.26 cm) SNPT.
E2 CONEXIÓN ELÉCTRICA, CONTROL DEL VENTILADOR, TUBO CONDUIT (CONTACTOS DEL INTERRUPTOR) 1/2" A 7/8" (201.61 cm) SNPT.

CONEXIONES ELÉCTRICAS SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO:

- E3 CONEXIÓN ELÉCTRICA, MOTORES Y CONTROLES, TUBO CONDUIT 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
E4 LA CONEXIÓN DEL CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DEL TANQUE DE 26 KW, TUBO CONDUIT DE 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
E5 CONEXIÓN DEL CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DEL TANQUE DE 26 KW, TUBO CONDUIT 1" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
E6 CONEXIÓN ELÉCTRICA, EL SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO (OPCIONAL), TUBO CONDUIT 1 1/2" A 18 1/8" (46.03 cm) SNPT.

CONEXIONES ELÉCTRICAS CON INTERRUPTORES DE CIRCUITO:

- E7 CONEXIÓN ELÉCTRICA, MOTORES, CONTROLES Y CALENTAMIENTO DEL TANQUE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN INTERRUPTOR DE CIRCUITO), TUBO CONDUIT 2" A 7/8" (198.44 cm) SNPT.
E8 LA CONEXIÓN ELÉCTRICA (OPCIONAL), EL SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO, TUBO CONDUIT 1 1/2" A 18 1/8" (46.03 cm) SNPT.

CONEXIONES DE PLOMERÍA:

- P1 CONEXIÓN DE LLENADO (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR), LLENADO AUTOMÁTICO, TEMPERATURA DEL AGUA DE 60 °C, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS INSTALACIONES DEBEN PONERSE A UNA ALTURA DE 7 5/16" (18.57 cm) SNPT.
P2 CONEXIÓN DE ENLUGADO FINAL (CUANDO NO VIENE CON EL SOBRECALENTADOR DE AGUA) CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1/2", TEMPERATURA MÍNIMA DE 82.22°C DEL AGUA. LAS CONEXIONES DEBEN PONERSE A UNA ALTURA DE 11 9/16" (29.36 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
P3 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA EL TÉRMINO DE LA CARGA), ROSCA DE TUBO HEMBRA DE 2". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 4 1/2" (11.43cm) DESDE EL PISO.
P4 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA LA OPCIÓN DE TÉRMINO DE DESCARGA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 2". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 4 1/2" (11.43 cm) SNPT.
P5 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DEL CONTROL DE TEMPERATURA DEL PRE LAVADO SIN LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 14 1/2" (36.83 cm) SNPT.
P6 CONEXIÓN COMÚN DE AGUA CALIENTE (LLENADO AUTOMÁTICO) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR ELÉCTRICO O DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", TEMPERATURA MÍNIMA DE 60 °C DEL AGUA. LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 7 5/16" (18.57 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
P7 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA CON O SIN LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO), TEMPERATURA MÍNIMA DE 80 °C DEL AGUA, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 10". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 10" (25.40 cm) SNPT.

CONEXIONES DE VENTILACIÓN:

- V1 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO NO VIENE CON LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBONAR CON LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DEL AIRE). LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 78 1/2" (200 cm) SNPT. VEA NOTA (E).
V2 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBONAR CON LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DEL AIRE). LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 87 5/8" (222.57 cm) SNPT. VEA NOTA (E) Y (F).

INFORMACIÓN GENERAL:

- (a) LA CAJA DE CONTROL ESTÁ UNIDA A LA SECCIÓN CENTRAL Y ROTTA 90 GRADOS, LO QUE PERMITE QUE LA SECCIÓN CENTRAL EMBONE A LA ABERTURA DE 42" (106.68 cm) DE ANCHO DE LA PUERTA DE 7" (17.78 cm).
CON LA TAPA POSTERIOR Y LAS TAPAS REMOVIBLES, EL PANEL DE CONTROL COLOCADO ATRÁS DEL EQUIPO Y LAS TUBERÍAS TRASERAS PUEDEN QUITARSE. EL ANCHO DEL EQUIPO ES DE 39 1/8" (99.37 cm).

SNPT= SOBRE NIVEL DE PISO TERMINADO

TODAS LAS DIMENSIONES DESDE EL PISO PUEDEN AUMENTARSE A 2 1/2" (6.35 cm) O DISMINUIRSE A 1/2" (1.27 cm) CON EL AJUSTE DE LAS PATAS.

PARA FACILITAR LA LIMPIEZA, EL CLIENTE DEBE INSTALAR UN LLAVE CON UNA MANGUERA DE USO INTENSIVO DE 914.40 cm Y CON UNA VÁLVULA DE MANO CERCA DEL EQUIPO.

ESTE DIAGRAMA ES DE REFERENCIA SÓLO PARA LA INFORMACIÓN DE CONEXIONES Y NO DEBE UTILIZARSE PARA LA FABRICACIÓN DEL EQUIPO.

IMPORTANTE:

LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS Y A TIERRA DEBEN CUMPLIR CON LAS PARTES APLICABLES DEL CÓDIGO NACIONAL ELÉCTRICO Y/ U OTROS CÓDIGOS LOCALES ELÉCTRICOS. UTILICE CABLES RESISTENTES A 90 °C.

INFORMACIÓN DE PLOMERÍA:

LAS CONEXIONES DE PLOMERÍA DEBEN CUMPLIR CON LOS CÓDIGOS APLICABLES DE SANIDAD, SEGURIDAD Y PLOMERÍA.

LA DUREZA DEL AGUA RECOMENDADA DEBE SER IGUAL O MENOR A 3 GRANOS POR 3.78 LITROS DE AGUA PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS.

(b) LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA CALIENTE PARA EL EQUIPO ES DE 30-35 PSI.

(c) CUANDO SE ESPECIFIQUE LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA, LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA FRÍA PARA EL EQUIPO ES DE 45-50 PSI. SI LA TEMPERATURA DEL AGUA FRÍA ES MENOR A 80°C, LLAME AL ÁREA DE VENTAS.

(d) EL SUPRESOR DE GOLPE DE ARIETE (EN CUMPLIMIENTO CON LA NORMA ESTÁNDAR ASSE-1010 O EQUIVALENTE) DEBE SER INSTALADO POR EL CLIENTE DE LA TOMA DE AGUA DE ENJUAGUE FINAL A LA CONEXIÓN DE SERVICIO.

INFORMACIÓN DE VENTILACIÓN:

(e) ESTÁ DIMENSIÓN ESTÁ SUJETA A LA RESISTENCIA NORMAL DE LA HOJA DE METAL.

(f) LA EXTACCIÓN PUEDE QUITARSE DE LA UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA PARA DAR UN ESPACIO DE 79" (200 cm) A LAS PUERTAS.

| CONEXIÓN DE SERVICIO SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIONES DE SERVICIO (3) COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN | | | |
|--|-------------------|---|------------------------------------|
| CONEXIONES DE 26 KW (2) DE TANQUE DE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, DE LAVADO Y ENJUAGUE COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN | | | |
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | DO9@77.7 EA. | 100 | 100 |
| 240/60/3 | DO9@74.0 EA. | 100 | 100 |
| 480/60/3 | DO9@37.0 EA. | 45 | 45 |
| CONEXIÓN DE SERVICIO (1) DE MOTORES Y CONTROLES COMO SE MUESTRA ENSEGUIDA | | | |
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208-240/60/3 | 29.9 | 40 | 40 |
| 480/60/3 | 17.5 | 25 | 25 |

| CONEXIÓN DE SERVICIO CON INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIONES DE SERVICIO (1) COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN MOTORES, CONTROLES Y TANQUE DE CALENTAMIENTO | | | |
|---|-------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | 185.3 | 225 | 225 |
| 240/60/3 | 177.9 | 225 | 225 |
| 480/60/3 | 91.5 | 125 | 125 |

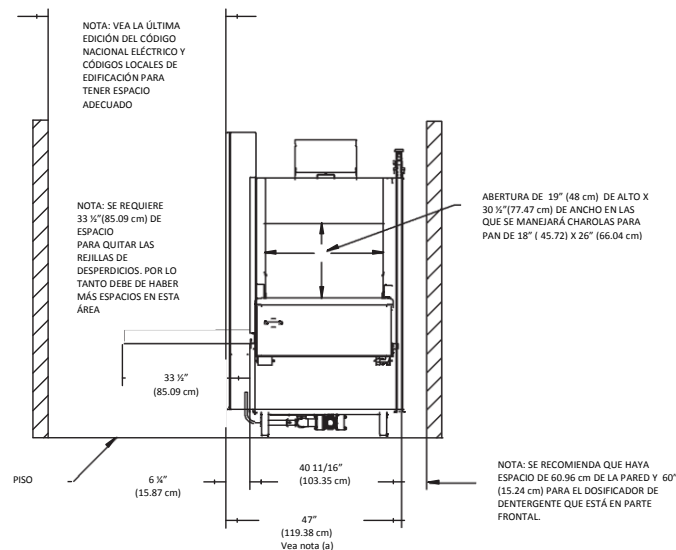
| MOTORES | FT900 |
|---------------|----------|
| PRE LAVADO | 3 H.P. |
| LAVADO | 3 H.P. |
| ENJUAGUE | 3 H.P. |
| TRANSPORTADOR | 1/2 H.P. |

| MODELO | CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO DIMENSIÓN "E" | | |
|---------------|--|--------|------------------|
| | "A" | "B" | "C" |
| FT918 (5-8-5) | 18'-0" | 5'-0" | 5'-0" |
| FT920(7-8-5) | 20'-0" | 5'-0" | 7'-0" |
| FT920(5-8-7) | 20'-0" | 7'-0" | 5'-0" |
| FT922(7-8-7) | 22'-0" | 7'-0" | 7'-0" |
| FT922(5-8-9) | 22'-0" | 9'-0" | 5'-0" |
| FT924(7-8-9) | 24'-0" | 9'-0" | 7'-0" |
| FT924(5-8-11) | 24'-0" | 11'-0" | 5'-0" |
| FT926(7-8-11) | 26'-0" | 11'-0" | 7'-0" |
| | | | DESCARGAS 5,7,9' |
| | | | DESCARGA 11' |
| | | | 51-5/32" |
| | | | 117-5/32" |

Nota: El largo del equipo es dimensión "A" + 10 1/2"(26.67 cm)

| EL SOBRECALENTADOR DE 30 KW PUEDE USARSE CON O SIN TEMPERATURA IGUAL O MENOR A 40.55°C DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA DEL AGUA QUE ENTRA AL EQUIPO CONEXIÓN DE SERVICIO (1) COMO SE MUESTRA ENSEGUIDA | | | |
|--|-------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208/60/3 | 92.4 | 125 | 125 |
| 240/60/3 | 80.1 | 100 | 100 |
| 480/60/3 | 40.1 | 50 | 50 |

*EL SOBRECALENTADOR DE 15KW ESTÁ DISPONIBLE PARA USOS ESPECÍFICOS. LLAME A SU REPRESENTANTE DE VENTAS HOBART.

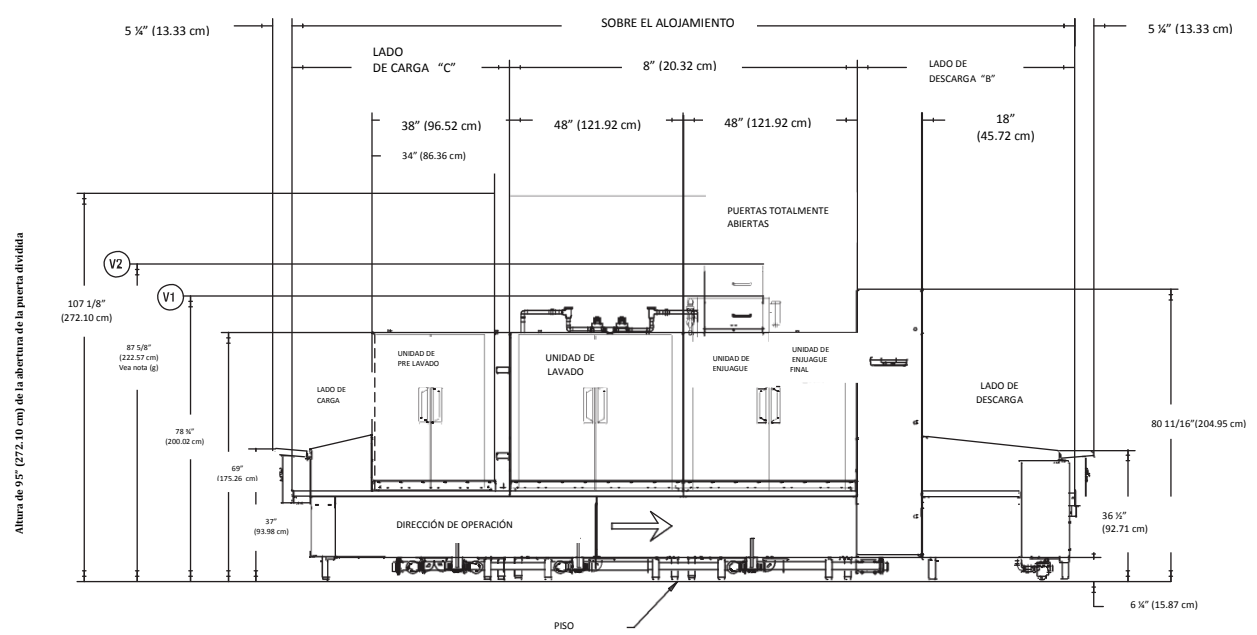
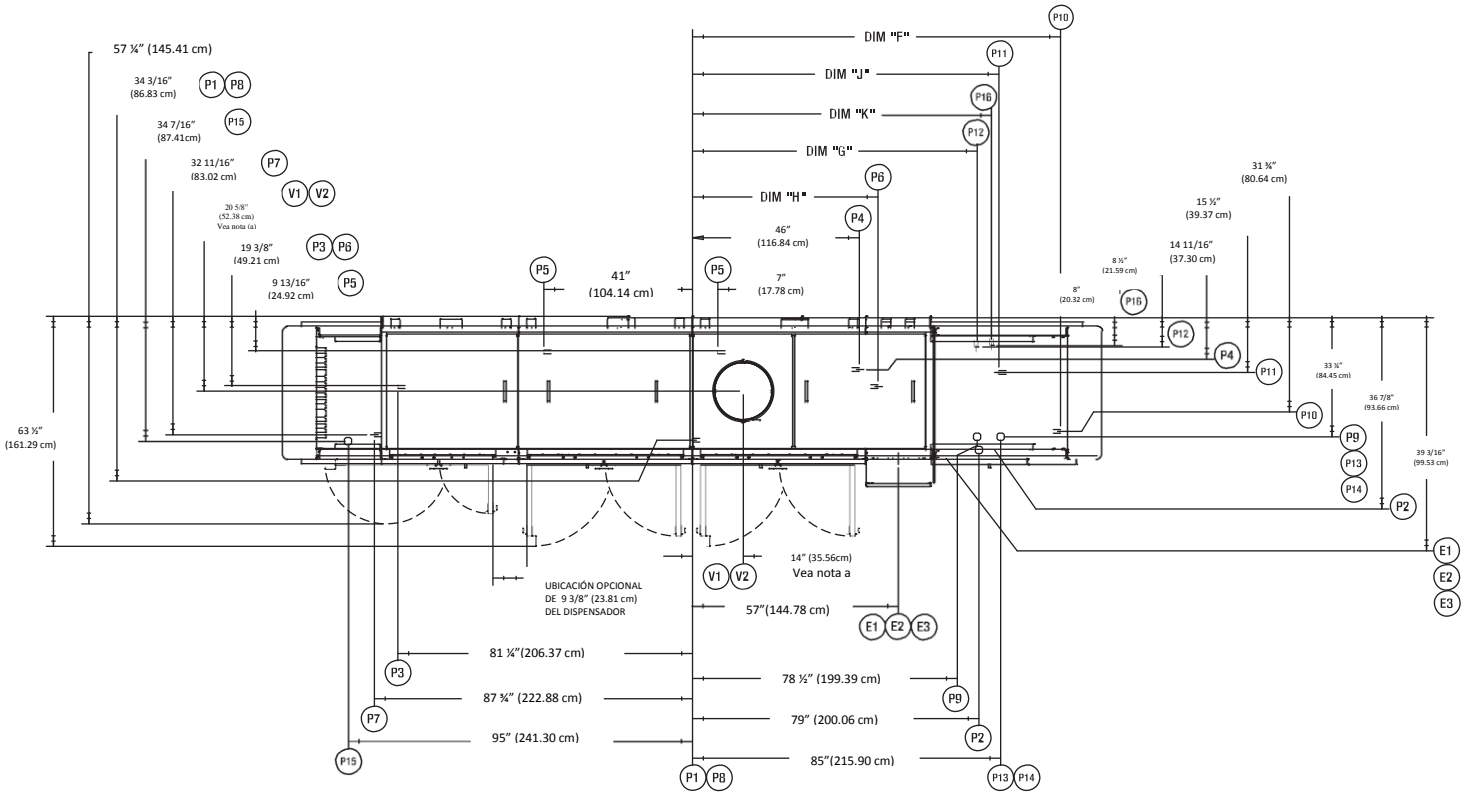


MODELO:
FT900 OPERACIÓN
ELÉCTRICO I-D
00-919089
REV E

FT900 VAPOR IZQUIERDA-DERECHA



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalneptantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx



CONEXIONES ELÉCTRICAS COMUNES EN TODOS LOS MODELOS:

- E1 CONEXIÓN ELÉCTRICA, DOSIFICADOR DE DETERGENTE Y DE ENJUAGUE (VOLTAJE DE SERVICIO DEL EQUIPO), TUBO CONDUIT DE 1/2", 76 7/8" (195.26 cm) SNPT.
- E2 CONEXIÓN ELÉCTRICA, CONTROL DEL VENTILADOR (CONTACTOS DEL INTERRUPTOR), TUBO CONDUIT DE 1/2" A 79 3/8" (201.61 cm) SNPT.
- E3 CONEXIÓN ELÉCTRICA, MOTORES Y CONTROLES, TUBO CONDUIT DE 1" A 78 1/8" (198.44 cm) SNPT.

CONEXIONES DE PLOMERÍA:

- P1 CONDICIÓN DE LLENADO (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR). LLENADO AUTOMÁTICO, TEMPERATURA DEL AGUA DE 60°C, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1" 75/16" (18.57 cm) SNPT.
- P2 CONDICIÓN DE ENJUAGUE FINAL (CUANDO NO VIENE CON EL SOBRECALENTADOR DE AGUA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1/2", TEMPERATURA MÍNIMA DE 82.22°C DEL AGUA, 13 9/16" (29.35 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P3 CONDICIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA EL LADO DE CARGA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 2", 4 1/2" (11.43 cm) SNPT.
- P4 CONDICIÓN DE VAPOR, CALENTAMIENTO REGULADO DEL TANQUE (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR), 50 PSI MÁXIMO, PRESIÓN DE FLUIDO 15-25, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", 4 1/2" (11.43 cm) SNPT. VEA NOTA (E).
- P5 REGISTRO DE CONDENSADO, CONDICIÓN DE GRAVADO (CUANDO SE ESPECIFICAN LOS SERPENTINES DE VAPOR OPCIONALES). EL EQUIPO TIENE UNA TRAMPA TIPO CUBETA, 2 CONEXIONES, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1/2", 4 1/2" (11.43 cm) SNPT.
- P6 CONDICIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA LA OPCIÓN DE LADO DE DESCARGA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 2", 4 1/2" (11.43 cm) SNPT.
- P7 CONDICIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO RECUPERACIÓN SIN LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", 14 1/2" (36.83 cm) SNPT.
- P8 CONDICIÓN COMÚN DE AGUA CALIENTE (LLENADO AUTOMÁTICO) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR O DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", TEMPERATURA MÍNIMA DE 60°C DEL AGUA, 7 5/16" (18.57 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P9 CONDICIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA EL CALENTAMIENTO DEL TANQUE Y EL SOBRECALENTADOR DE VAPOR OPCIONAL), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1 1/2", 8 1/8" (20.63 cm) SNPT. (PRESIÓN DE FLUIDO 15-25 PSI MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P10 RETORNO DE CONDENSADO (CONDENSADO GRANDE) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR), CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA N.º, EL EQUIPO TIENE TRAMPA TIPO CUBETA, 3 1/2" (8.92 cm) SNPT.
- P11 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA 1", 13 1/2" (34.29 cm) SNPT.
- P12 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA N.º, 15 1/2" (39.37 cm) SNPT.
- P13 CONDICIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE TANQUE DE CALENTAMIENTO DEL INYECTOR DE VAPOR DOBLE SIN EL SOBRECALENTADOR DE VAPOR). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 3", 6 1/2" (17.45 cm) SNPT. (PRESIÓN DE FLUIDO 15-25 PSI MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P14 CONDICIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LAS OPCIONES DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR Y CALENTAMIENTO DEL TANQUE DEL INYECTOR DE VAPOR DOBLES). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 3", 6 1/2" (17.45 cm) SNPT. (PRESIÓN DE FLUIDO 15-25 PSI MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P15 CONDICIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA CON O SIN LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO). TEMPERATURA MÍNIMA DEL AGUA 12.77°C. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1" 10" (25.40 cm) SNPT. VEA NOTAS (C) Y (D).
- P16 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1/2", 15 1/2" (39.37 cm) SNPT.

CONEXIONES DE VENTILACIÓN:

- V1 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO NO VIENE CON LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR CON LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES ESTÁNDAR DE AIRE), 78 3/8" (199.07 cm) SNPT. VEA NOTA (F).
- V2 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR CON LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO; SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES ESTÁNDAR DE AIRE), 87 5/8" (222.57 cm) SNPT. VEA NOTA (F) Y (G).

INFORMACIÓN GENERAL:

- (a) LA CAJA DE CONTROL ESTÁ UNIDA A LA SECCIÓN CENTRAL Y ROTTA 90 GRADOS, LO QUE PERMITE QUE LA SECCIÓN CENTRAL EMBOÑE A LA ABERTURA DE 7" (17.78 cm) DE ANCHO DE LA PUERTA DE 42" (106.68 cm). CON EL PANEL TRASERO Y LAS TAPAS REMOVIBLES, EL PANEL DE CONTROL COLOCADO ATRÁS Y TODAS LAS TUBERÍAS TRASERAS PUEDEN QUITARSE. EL ANCHO DEL EQUIPO ES DE 39 1/8" (99.37 cm). SNPT= SOBRE NIVEL DE PISO TERMINADO

TODAS LAS DIMENSIONES DESDE LA LÍNEA DE PISO PUEDEN AUMENTARSE A 2 1/2" (6.35 cm) O DISMINUIRSE A 1/2" (1.27 cm) CON EL AJUSTE DE LAS PATAS. PARA FACILITAR LA LIMPIEZA, EL CLIENTE DEBE INSTALAR UN LLAVE CON UNA MANGUERA DE USO INTENSIVO DE 914.40 cm Y CON UNA VÁLVULA DE MANO CERCA DEL EQUIPO. ESTE DIAGRAMA ES DE REFERENCIA SÓLO PARA LA INFORMACIÓN DE CONEXIONES Y NO DEBE UTILIZARSE PARA LA FABRICACIÓN DEL EQUIPO.

IMPORTANTE:

LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS Y A TIERRA DEBEN CUMPLIR CON LAS PARTES APLICABLES DEL CÓDIGO NACIONAL ELÉCTRICO Y/U OTROS CÓDIGOS LOCALES ELÉCTRICOS. UTILICE CABLES RESISTENTES A 90°C.

INFORMACIÓN DE PLOMERÍA:

LAS CONEXIONES DE PLOMERÍA DEBEN CUMPLIR CON LOS CÓDIGOS APLICABLES DE SANIDAD, SEGURIDAD Y PLOMERÍA.

LA DUREZA DEL AGUA RECOMENDADA DEBE SER IGUAL O MENOR A 3 GRANOS POR 3.78 LITROS DE AGUA PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS.

- (b) LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA CALIENTE PARA EL EQUIPO ES DE 30-35 PSI.
- (c) CUANDO SE ESPECIFIQUE LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA, LA PRESIÓN DEL FLUJO DEL AGUA FRÍA PARA EL EQUIPO ES DE 45-50 PSI. SI LA TEMPERATURA DEL AGUA FRÍA ES MENOR A 80°C, LLAME AL ÁREA DE VENTAS.
- (d) EL SUPRESOR DE GOLPE DE ARIETE (EN CUMPLIMIENTO CON LA NORMA ESTÁNDAR ASSE-1010 O EQUIVALENTE) DEBE SER INSTALADO POR EL CLIENTE EN LA LÍNEA DE SUMINISTRO DE AGUA DE ENJUAGUE FINAL A LA CONEXIÓN DE SERVICIO.
- (e) SI LA PRESIÓN DE VAPOR ES MENOR A 1 PSI EN LA LAVALOZA, LLAME AL ÁREA DE VENTAS.

INFORMACIÓN DE VENTILACIÓN:

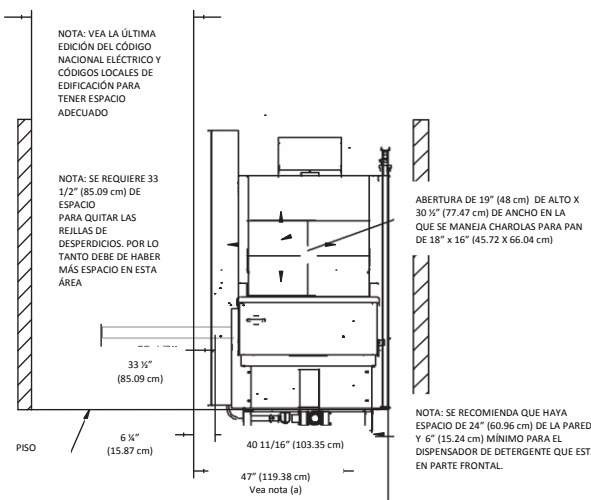
- (f) ESTA DIMENSIÓN ESTÁ SUJETA A LA RESISTENCIA NORMAL DE LA HOJA DE METAL.
- (g) LA EXTRACCIÓN PUEDE QUITARSE DE LA UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA PARA DAR ESPACIO DE 79" (200 cm) A LAS PUERTAS.

| MODELO | "A" | "B" | "C" | RETORNO DE CONDENSADO DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "F" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "G" | | CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO DIMENSIÓN "H" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE VAPOR DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "I" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA DIMENSIÓN "K" | |
|----------------|--------|--------|-------|--|-----------------------------|---|-----------------------------|---|--------------|---|-----------------------------|---|-----------------------------|
| | | | | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR DE VAPOR SENCILLO | CON INYECTOR DE VAPOR DOBLE | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR DE VAPOR SENCILLO | CON INYECTOR DE VAPOR DOBLE | DESCARGAS 5", 7", 9" | DESCARGA 11" | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR DE VAPOR SENCILLO | CON INYECTOR DE VAPOR DOBLE | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR DE VAPOR SENCILLO | CON INYECTOR DE VAPOR DOBLE |
| FT918 (5-8-5) | 18'-0" | 5'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT920 (7-8-5) | 20'-0" | 5'-0" | 7'-0" | | | | | | | | | | |
| FT920 (6-8-7) | 20'-0" | 7'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT922 (7-8-7) | 22'-0" | 7'-0" | 7'-0" | | | | | | | | | | |
| FT922 (5-8-9) | 22'-0" | 9'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT924 (7-8-9) | 24'-0" | 9'-0" | 7'-0" | 101-1/2" | 110-3/4" | 78-1/2" | 87-11/16" | 51-5/32" | | 84-1/2" | 93-3/4" | 82 1/2" | 91-15/16" |
| FT924 (5-8-11) | 24'-0" | 11'-0" | 5'-0" | | | | | 117-5/32" | | | | | |
| FT926 (7-8-11) | 26'-0" | 11'-0" | 7'-0" | | | | | | | | | | |

Nota: El largo del equipo es dimensión "A" + 10 1/2" (26.67 cm)

| CONEXIÓN DE SERVICIO CON O SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIÓN DE SERVICIO [1] COMO SE MUESTRA EN SEGUIDA | | | |
|---|---------------------|---|------------------------------------|
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | MOTORES Y CONTROLES | | |
| | AMPERES NOMINALES | AMPERAJE MÍNIMO DEL CONDUCTOR DE SUMINISTRO | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208-240/60/3 | 29.9 | 40 | 40 |
| 480/60/3 | 17.5 | 25 | 25 |

| MOTORES | FT900 |
|---------------|----------|
| PRE LAVADO | 3 H.P. |
| LAVADO | 3 H.P. |
| ENJUAGUE | 3 H.P. |
| TRANSPORTADOR | 1/2 H.P. |

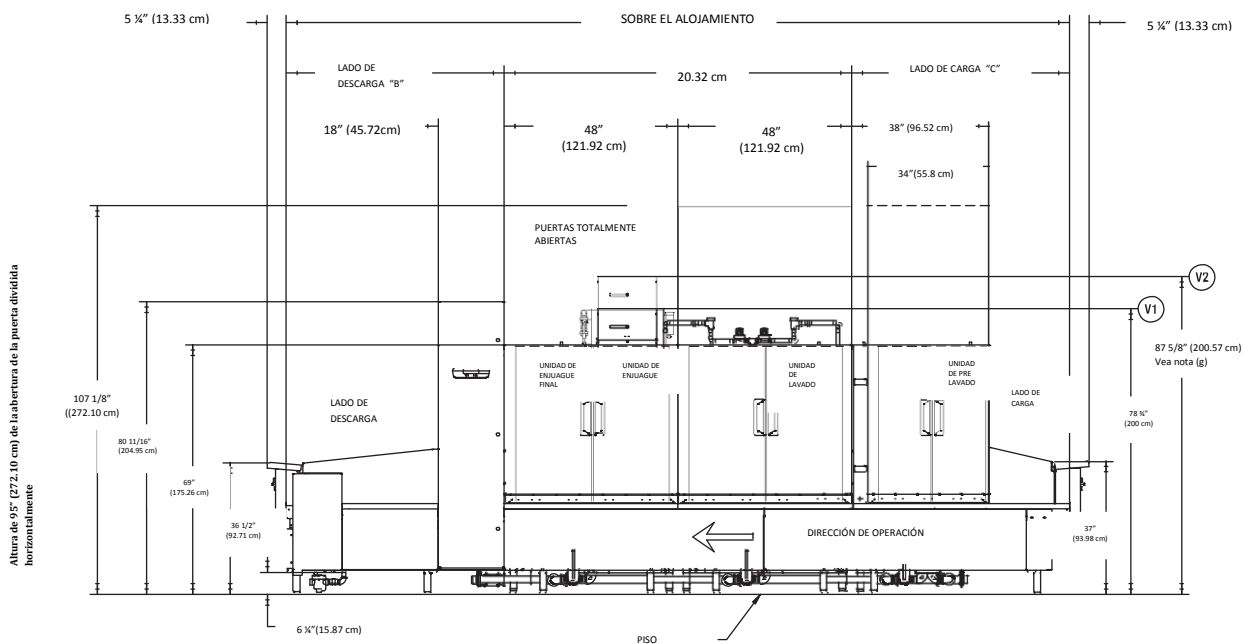
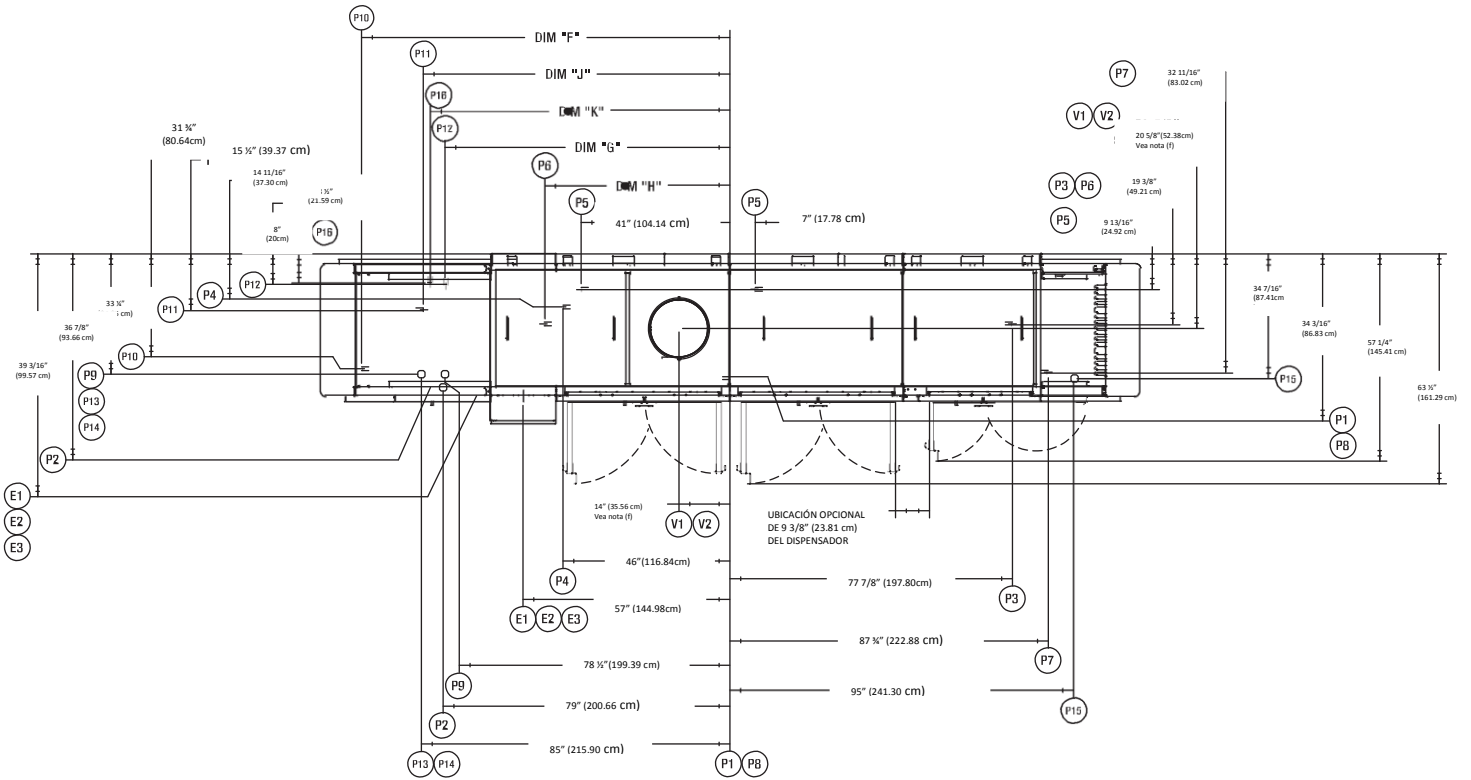


MODELO:
FT900 OPERACIÓN A
VAPOR I-D
00-919089
REV E

FT900 VAPOR DERECHA-IZQUIERDA



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx





Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalneptanla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

FT900 VAPOR DERECHA-IZQUIERDA

CONEXIONES ELÉCTRICAS COMUNES EN TODOS LOS MODELOS:

- E1 LA CONEXIÓN ELÉCTRICA, EL DOSIFICADOR DE DETERGENTE Y DE ENJUAGUE (VOLTAJE DEL EQUIPO) Y EL TUBO CONDUIIT DE 1/2" DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 75 7/8" (195.25 cm) SNPT.
- E2 LA CONEXIÓN ELÉCTRICA, EL CONTROL DEL VENTILADOR (CONTACTOS DEL INTERRUPTOR Y EL TUBO CONDUIIT DE 1/2" DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 79 3/8" (201.61 cm) SNPT.
- E3 LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS, LOS MOTORES, LOS CONTROLES Y EL TUBO CONDUIIT DE 1" DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 78 1/8" (198.44 cm) SNPT.

CONEXIONES DE PLOMERÍA:

- P1 CONEXIÓN DE LLENADO (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR). LLENADO AUTOMÁTICO, TEMPERATURA DEL AGUA DE 60 °C, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS INSTALACIONES DEBEN PONERSE A UNA ALTURA DE 7 5/16" (18.57 cm) SNPT.
- P2 CONEXIÓN DE ENRIEGADOR FINAL (CUANDO NO VIENE CON EL SOBRECALENTADOR DE AGUA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1", TEMPERATURA MÍNIMA DE 82.22°C. DEL AGUA. LAS CONEXIONES DEBEN PONERSE A UNA ALTURA DE 11 9/16" (29.36 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P3 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA EL LADO DE LA CARGA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 4 3/4" (11.43cm) SNPT.
- P4 CONEXIÓN DE VAPOR, CALENTAMIENTO REGULADO DEL TANQUE (CUANDO NO SE ESPECIFICA EL SOBRECALENTADOR). 50 PSI MÁXIMO, PRESIÓN DE FLUIDO 15-25. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBE REALIZARSE A UNA ALTURA DE 4" (10.16 cm) SNPT.
- P5 ESPECIFICACIÓN DE CONDENSADO, CONEXIÓN CUANDO SE ESPECIFICA LOS SERPENTINES (VAPOR OPCIONALES). EL EQUIPO TIENE TRAMPA DE CUBIERTA. 2 CONEXIONES, CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBE REALIZARSE A UNA ALTURA DE 4" (10.16 cm) SNPT.
- P6 CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO (CUANDO SE ESPECIFICA EL DRENAJO PARA LA OPCIÓN DE LADO DE DESCARGA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 4" (11.43cm) SNPT.
- P7 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO RECUPERACIÓN SIN LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 14 1/2" (36.83 cm) SNPT.
- P8 CONEXIÓN COMÚN DE AGUA CALIENTE (LLENADO AUTOMÁTICO) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR O DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". TEMPERATURA MÍNIMA DE 60 °C DEL AGUA. LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 7 5/16" (18.57 cm) SNPT. VEA NOTAS (B) Y (D).
- P9 CONEXIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA EL TANQUE DE CALENTAMIENTO Y EL SOBRECALENTADOR DE VAPOR OPCIONAL). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 8 1/8" (20.63 cm) SNPT. (PRESIÓN DEL FLUIDO 15-25, MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P10 RETORNO DE CONDENSADO (CONEXIÓN) (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". EL EQUIPO TIENE TRAMPAS DE CUBIERTA. LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 11 9/16" (29.36 cm) SNPT.
- P11 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 13 1/2" (34.29 cm) SNPT.
- P12 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE SOBRECALENTADOR DE VAPOR) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 15 1/2" (39.37 cm) SNPT.
- P13 CONEXIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DEL CALENTAMIENTO DEL TANQUE DEL INYECTOR DE VAPOR DOBLE SIN EL SOBRECALENTADOR DE VAPOR). CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 6 1/2" (17.46 cm) SNPT. (PRESIÓN DEL FLUIDO 15-25, MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P14 CONEXIÓN COMÚN DE VAPOR (CUANDO SE ESPECIFICA LAS OPCIONES DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR Y EL CALENTAMIENTO DEL TANQUE CON INYECTOR DE VAPOR DOBLE). ROSCA DE TUBO HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 6 1/2" (17.46 cm) SNPT. (PRESIÓN DEL FLUIDO 15-25, MÁXIMO 50 PSI) VEA NOTA (E).
- P15 CONEXIÓN DE AGUA FRÍA (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA CON O SIN LA OPCIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA DE PRE LAVADO). TEMPERATURA MÍNIMA DEL AGUA 12.77 °C. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 10" (25.40 cm) SNPT. VEA NOTAS (C) Y (D).
- P16 LA VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE CONECTARSE PARA ABRIR EL RECEPTOR DE DRENAJO EN EL PISO. CUERDA DE TUBERÍA HEMBRA DE 1". LAS CONEXIONES DEBEN INSTALARSE A UNA ALTURA DE 15 1/2" (39.37 cm) SNPT.

CONEXIONES DE VENTILACIÓN:

- V1 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO NO VIENE CON LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR CON EL CONDUCTO DE VENTILACIÓN DE 16" DE DIÁMETRO, SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DEL AIRE). LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 78 3/4" (200.02 cm) SNPT. VEA NOTA (F).
- V2 CONEXIÓN DE VENTILACIÓN DEL CLIENTE (CUANDO SE ESPECIFICA LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA) DEBE EMBOÑAR CON LA EXTRACCIÓN DE 16" DE DIÁMETRO, SE REQUIERE EXTRACCIÓN DE 750 CFM (EN CONDICIONES NORMALES DEL AIRE). LAS CONEXIONES DEBEN COLOCARSE A UNA ALTURA DE 87 5/8" (222.57 cm) SNPT. VEA NOTA (F) Y (G).

INFORMACIÓN GENERAL:

- (a) LA CAJA DE CONTROL ESTÁ UNIDA A LA SECCIÓN CENTRAL Y ROTAR 90 GRADOS LO QUE PERMITE QUE LA SECCIÓN CENTRAL EMBOÑE A LA ABERTURA DE 7" (17.78 cm) DE ANCHO DE LA PUERTA DE 42" (106.68 cm) CON EL PANEL TRASERO Y LAS TAPAS DEL EXTREMO DESMONTABLES, EL PANEL DE CONTROL COLOCADO ATRÁS DEL EQUIPO Y LAS TUBERÍAS TRASERAS QUE PUEDEN QUITARSE. EL ANCHO DEL EQUIPO ES DE 39 1/2" (99.37 cm). TODAS LAS DIMENSIONES DESDE EL PISO PUEDEN AJUSTARSE A 2 1/2" (6.35 cm) O MENORES A 1/2" (1.27 cm) CON EL AJUSTE DE LAS PATAS. PARA LA LIMPIEZA, EL CLIENTE DEBE INSTALAR UN LLAVE CON UNA MANGUERA DE 914.40 cm Y CON UNA VÁLVULA DE MANO CERCA DEL EQUIPO. ESTA HOJA ES DE REFERENCIA SÓLO PARA LA INFORMACIÓN DE CONEXIONES Y NO DEBE UTILIZARSE PARA LA FABRICACIÓN DEL EQUIPO.

IMPORTANTE:

LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS Y A TIERRA DEBEN CUMPLIR CON LAS PARTES APLICABLES DEL CÓDIGO NACIONAL ELÉCTRICO Y/O OTROS CÓDIGOS LOCALES ELÉCTRICOS. UTILICE CABLES RESISTENTES A 90 °C.

INFORMACIÓN DE PLOMERÍA:

LAS CONEXIONES DE PLOMERÍA DEBEN CUMPLIR CON LOS CÓDIGOS APLICABLES DE SANIDAD, SEGURIDAD Y PLOMERÍA.

LA DUREZA DEL AGUA RECOMENDADA DEBE SER IGUAL O MENOR A 3 GRANOS POR 3.78 LITROS DE AGUA PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS.

- (b) LA PRESIÓN DEL FLUIDO DEL AGUA CALIENTE PARA EL EQUIPO ES DE 30-35 PSI.
- (c) CUANDO SE ESPECIFIQUE LA OPCIÓN DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA, LA PRESIÓN DEL FLUIDO DEL AGUA FRÍA PARA EL EQUIPO ES DE 45-50 PSI. SI LA TEMPERATURA DEL AGUA FRÍA ES MENOR A 80°C, LLAME AL ÁREA DE VENTAS.
- (d) EL SUPRESOR DE GOLPE DE ARIETE (EN CUMPLIMIENTO CON LA NORMA ESTÁNDAR ASSE-110 10 EQUIVALENTE) DEBE SER INSTALADO POR EL CLIENTE DE LA TOMA DE AGUA DE ENJUAGUE FINAL A LA CONEXIÓN DE SERVICIO.

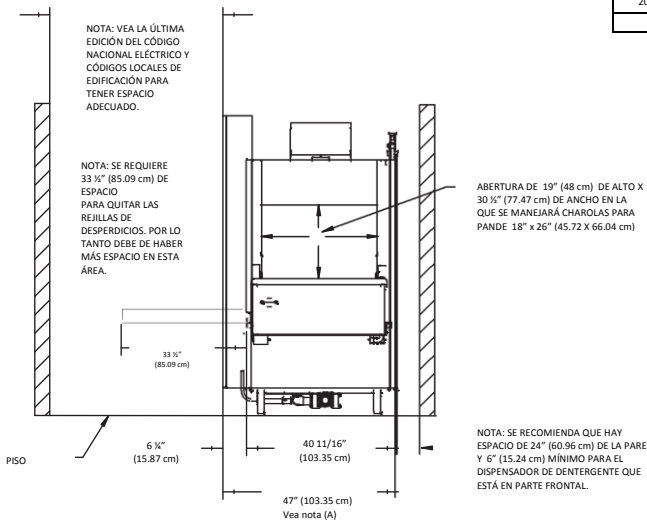
INFORMACIÓN DE VENTILACIÓN:

- (e) ESTA DIMENSIÓN ESTA SUJETA A LA RESISTENCIA NORMAL DE LA HOJA DE METAL.
- (f) LA EXTRACCIÓN PUEDE QUITARSE DE LA UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA PARA DAR UN ESPACIO DE (200.66 cm) EN LA PUERTA.

| MODELO | "A" | "B" | "C" | RETORNO DE CONDENSADO DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "F" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "G" | | CONEXIÓN COMÚN DE DRENAJO DIMENSIÓN "H" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE VAPOR DEL SOBRECALENTADOR DE VAPOR DIMENSIÓN "J" | | VÁLVULA DE ALIVIO DE AGUA CALIENTE DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA DIMENSIÓN "K" | |
|----------------|--------|--------|-------|--|-----------------------------|---|-----------------------------|---|-----------------|---|-----------------------------|---|-----------------------------|
| | | | | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR SENCILLO DE VAPOR | CON INYECTOR DOBLE DE VAPOR | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR SENCILLO DE VAPOR | CON INYECTOR DOBLE DE VAPOR | DESCARGAS 5" 7/8" | DESCARGA 1 1/2" | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR SENCILLO DE VAPOR | CON INYECTOR DOBLE DE VAPOR | CON SERPENTIN DE VAPOR O INYECTOR SENCILLO DE VAPOR | CON INYECTOR DOBLE DE VAPOR |
| FT918 (S-8-5) | 18'-0" | 5'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT920 (S-8-5) | 20'-0" | 5'-0" | 7'-0" | | | | | | | | | | |
| FT920 (S-8-7) | 20'-0" | 7'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT922 (F-8-7) | 22'-0" | 7'-0" | 7'-0" | | | | | | | | | | |
| FT922 (S-8-8) | 22'-0" | 9'-0" | 5'-0" | | | | | | | | | | |
| FT924 (F-8-8) | 24'-0" | 9'-0" | 7'-0" | 101-1/2" | 110-3/4" | 78-1/2" | 87-11/16" | | | 84-1/2" | 93-3/4" | 82 3/4" | 91-15/16" |
| FT924 (S-8-11) | 24'-0" | 11'-0" | 5'-0" | | | | | 51-5/32" | | | | | |
| FT926 (F-8-11) | 26'-0" | 11'-0" | 7'-0" | | | | | | | 117-5/32" | | | |

Nota: El largo del equipo es dimensión "A" + 10 1/2" (26.67 cm)

| MOTORES | FT900 |
|---------------|----------|
| PRE LAVADO | 3 H.P. |
| LAVADO | 3 H.P. |
| ENJUAGUE | 3 H.P. |
| TRANSPORTADOR | 1/2 H.P. |



| CONEXIÓN DE SERVICIO CON O SIN INTERRUPTORES DE CIRCUITO CONEXIÓN DE SERVICIO [1] COMO SE MUESTRA ENSEGUIDA | | | |
|--|-------------------|------------------------------|------------------------------------|
| MOTORES Y CONTROLES | | | |
| ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | AMPERES NOMINALES | AMPERES MÍNIMO DEL CONDUCTOR | DISPOSITIVOS MÁXIMOS DE PROTECCIÓN |
| 208-240/60/3 | 29.9 | 40 | 40 |
| 480/60/3 | 17.5 | 25 | 25 |

MODELO:
FT900 OPERACIÓN A
VAPOR D-I
00-915088
REV E

FT900 LAVALOZA FLIGHT-TYPE



Viveros de la Colina No. 238 Col. Viveros de la Loma
Tlalnepantla Tel: 50-62-82-00 • www.hobart.com.mx

Modelos FT (flight type): Están disponibles muchas de las variaciones adicionales de las especificaciones de este modelo. La información de ingeniería del equipo se encontrará en su pedido.

Los números en parentesis, después del número de modelo de izquierda a derecha, representan el largo en centímetros de la sección de carga, descarga, lavado y enjuague, respectivamente.

Los equipos Flight-type con la opción de secador soplador tienen las mismas especificaciones que los equipos básicos de la serie FT900, excepto por el motor soplador adicional (2 H.P. —208-240/60/3 y 480/60/3), y está disponible en cualquier modelo que tenga sección de descarga de 9 o 11 pies (274.32 o 355.28 cm).

Los equipos serie FT900 están listados por los UL y la NSF y cumplen con los requisitos de la Norma Estándar No. 1004 de la ASSE.

| | Serie FT900 Carga 5' (152.40 cm), 7' (213.36 cm) / Centro 8' (243.84 cm) / Descarga 5' (152.40 cm), 7' (213.36 cm), 9' (274.32 cm) y 11' (335.28 cm)* |
|--|--|
| Capacidad del equipo Velocidad de la transportador metro por segundo | 1.21 a 2.59 metros por segundo |
| Platos por hora | 14,316 |
| Espacio en centímetros: El largo del equipo más 10 1/2" (26.67 cm) para la parte sobresaliente total de la plataforma de carga y descarga | *Ejemplo: FT918 = carga 5' (152.40 cm)+ centro 8' (243.84 cm) + 5' descarga (152.40 cm) + 10 1/2" (26.67 cm) parte sobresaliente de la plataforma= 18' 10 1/2" (574.04 cm) |
| Dimensiones (altura x ancho) centímetros (altura estándar) | 80 11/16" (204.95 cm) (C) x 47" (119.38) (B) |
| Motor: Caballos de fuerza | Pre lavado 3; lavado 3 ; enjuague 3; transportador 1/2 |
| Capacidad del tanque: litros | Pre lavado 151 litros; lavado 151; enjuague 151 |
| Capacidad de la bomba: litros por minuto | Pre lavado 567.81 litros; lavado 1105.3; enjuague 1105.3 litros |
| Enjuague final: minutos de operación por una hora de operación continua | 60 minutos en condición de carga continua |
| Rango de enjuague final: litros por minuto en un flujo de presión de 20 PSI | 7.5 litros |
| Consumo de enjuague final: litros por hora en un flujo de presión de 20 PSI | 499.67 litros |
| Requisitos de extracción: metros cúbicos por minuto sin el secador soplador | 21,2376 metros (en condiciones normales del aire) |
| Requisitos de calentamiento eléctrico Tanque de calentamiento Kilowatt (regulado) sobrecalentador eléctrico opcional (Kilowatt) | Se recomiendan los interruptores de desconexión para cada circuito eléctrico que van conectados al equipo. Dichos interruptores no se incluyen en el equipo, por lo que deberá colocarlos un electricista al momento de la instalación. La opción de los interruptores de circuito son con costo. Calentamiento total del tanque 52KW (lavado y enjuague) Temperatura del agua que entra al equipo 30KW-40.55°C que puede aumentar a 87.77°C (incremento de 29.44°C) (82.22°C mínimo) |
| Requisitos de calentamiento a vapor Consumo de vapor Calentamiento del tanque, kilos por hora máximo (regulado) basado en el vapor de 15 a 52 PSI del equipo y en el suministro del cliente del agua de enjuague final (A) (20 PSIG). Sobrecalentador opcional de vapor, kilos por hora máximo basado en el vapor de 20PSI en el flujo de agua de 20PSI. La temperatura del agua que entra al equipo debe ser de 48.89°C, la cual puede aumentar a 87.77°C (21.11°C de aumento) (temperatura mínima de 82.22°C) | 24 kw - 60° C Temperatura del agua que entra al equipo Aproximadamente 13.61 Kg. por hora = 1 boiler H.P. (BHP) 79 kilos /65° de temperatura mínima de lavado/ 71.11°F temperatura mínima de enjuague 44.91 kilos por hora |
| Rango máximo de flujo del drenado: litros por minuto Rango inicial con los tanques llenos | 100 litros por minuto |
| Peso de envío (embalaje) | Varía por modelo. Pregunte a su representante de ventas Hobart |

(A) Si sólo hay presión de vapor de 10 a 12 PSIG disponible en el equipo, especifique la opción de vapor de baja presión.

(B) Con todas las tapas posteriores y las conexiones de plomería que se han quitado, el ancho del equipo es de 39 1/8" (99.37 cm).

(C) La pieza más alta es la caja de control que mide 80 11/16" (204.95 cm), la cual se puede ajustar a una altura menor de 2" (5.08 cm) del espacio de la puerta.

NOTA: Véase las hojas de especificaciones de equipos chicos (FT900S) y equipos con secadores sopladores

Debido a que el mejoramiento continuo de los productos es una política de Hobart, las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.