

OPERACIÓN

MOLINO MEZCLADOR MODELO 4246

4246S ESTÁNDAR (5 HP/1 HP)

ML-134220

4246HD USO INTENSIVO (7.5 HP/1 HP)

ML-134221



HOBART DAYTON MEXICANA
VIVEROS DE LA COLINA NO.238 COL.
VIVEROS DE LA LOMA
C.P. 54080

Tel. 50628200

www.hobart.com.mx

FORM 34850 (dic. 2002)

OPERACIÓN Y CUIDADOS DEL MOLINO MEZCLADOR 4246

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

INFORMACIÓN GENERAL

El molino mezclador 4246 ha sido diseñado para utilizar una chuchilla y un cedazo # 32 (no incluidos junto con el equipo).

El modelo 4246 está equipado con dos sistemas de transmisión. Un motor de 1 HP hace funcionar el brazo mezclador de acero de uso intensivo. Un motor de 5 HP hace funcionar al gusano en el molino estándar 4246S. El molino de uso intensivo 4246HD cuenta con un motor de 7 ½ HP al que se suministra energía específicamente para moler carne fresca y carne congelada. En la placa de datos se muestran los valores de 6 HP (totales) para el modelo 4246S y de 8 ½ HP (totales) para el modelo 4246HD.

El cabezal de molino helicoidal #46 de diseño exclusivo de Hobart (Fig. 1) envía el producto desde la tolva hasta el cabezal del molino al introducir los pedazos de carne a través de la gran abertura superior del cilindro.

Puede pedir el molino mezclador 4246 junto con cualquiera de los siguientes componentes o accesorios:

- Interruptor de pedal neumático, el cual puede instalarse en cualquier momento.
- Patas no ajustables con ruedas.
- Patas ajustables con ruedas, disponibles en dos rangos de altura distintos.

La tapa de la tolva fue diseñada para poder abrirse del lado izquierdo o derecho de acuerdo a sus necesidades. Contacte a un representante de Hobart para obtener más información.

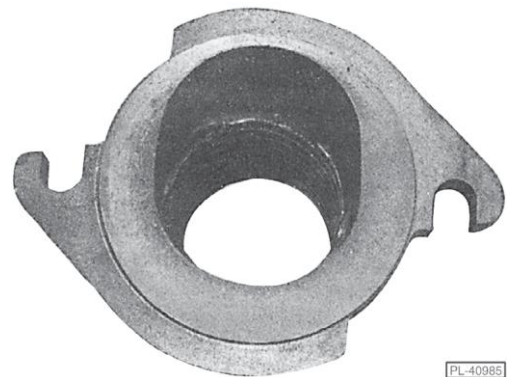


Fig. 1

El brazo de mezclado gira a 23 rpm y el gusano lo hace a 216 rpm. La tolva del molino mezclador 4246 tiene una capacidad de carga de hasta 64 kg de carne, según el tipo de producto. Tiene una velocidad/tasa de molido de 25 a 27 kg por minuto de carne de res sin hueso en el primer o segundo corte a través de un cedazo de 0.317 cm (1/8"), así como una velocidad/tasa de molido de 27 a 29 kg por minuto de carne de cerdo sin hueso en el segundo corte a través de un cedazo de 0.476 cm (3/16"). El molino mezclador 4246 HD tiene suficiente potencia para procesar carne congelada a -3 °C o más. La presentación de la carne puede ser en tiras o en láminas.

INSTALACIÓN

DESEMBALAJE

Inmediatamente después de retirar el material de empaque de su equipo, verifique que éste no haya sufrido daños durante su transporte. Si el equipo está dañado, conserve el material de empaque y comuníquese con el transportista dentro de los primeros 15 días a partir de la entrega.

Para retirar la caja de embalaje afloje y extraiga los 4 tornillos a través de la tarima de madera.

Para instalar el equipo, siga el orden de ensamble que se describe a continuación:

1. Las patas (que se incluyen en una caja separada) requieren un dado de 2.38 ($15/16$ "") con capacidad de torsión de 50 pies-libra.
2. Los paneles laterales inferiores han sido empacados en la parte superior del equipo.
3. Retire la llave especial (llave de gancho) y el deflector de carne, localizados dentro de la tolva.
4. Si pidió el interruptor de pedal, éste viene empacado en su propia caja.

Dentro del equipo ya están instalados el gusano, el brazo de mezclado y el cilindro. Retire la placa de envío y el espaciador de goma del cabezal y replácelos con la cuchilla #32 y el ensamble del cedazo (no incluidos).

UBICACIÓN

Antes de instalar el molino mezclador, verifique que el tipo de suministro eléctrico sea compatible con las especificaciones eléctricas de la placa de datos del equipo, la cual se encuentra debajo de la tolva, del lado derecho.

NIVELACIÓN

Para nivelar el equipo adecuadamente, afloje los tornillos del eje de la rueda o de la pata. Una vez que el molino mezclador esté nivelado, apriete los tornillos.

LUBRICACIÓN

El molino mezclador ya está lubricado cuando sale de la fábrica. Si observa que hay algún derrame de aceite, revise los niveles en ambas transmisiones antes de empezar a operar el equipo.

INTERRUPTOR DE PEDAL NEUMÁTICO

Para instalar el interruptor de pedal neumático:

1. Quite los tornillos del panel frontal inferior.

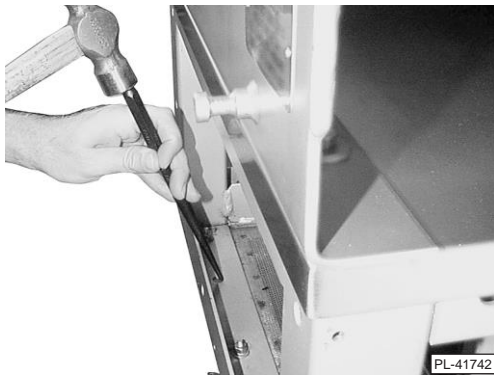


Fig. 2

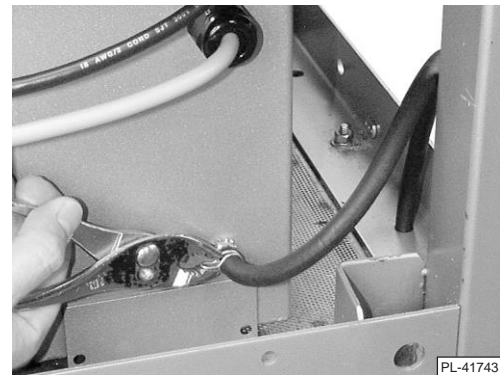


Fig. 3

2. Localice el riel del marco inferior en la parte frontal del equipo; a aproximadamente 10.2 cm del lado izquierdo hay una entrada u orificio para la manguera del interruptor de pedal. Con ayuda de un martillo y un punto de golpe (Fig. 2), dé algunos golpes firmes para quitar la pieza removible de la lámina de metal debajo del riel del marco.
3. Con ayuda de unas pinzas, quite la abrazadera pequeña de la manguera y guárdela.
4. Pase la manguera a través del orificio (Fig. 3).
5. Deslice la abrazadera en la manguera, a una distancia de aproximadamente 5.08 cm (2") del extremo de la manguera.
6. Pase la manguera alrededor de la esquina izquierda de la caja de control. Evite que la manguera se enrede durante la instalación.
7. Del lado izquierdo de la caja de control se encuentra una pequeña tuerca-unión roscada. Retire el tapón protector y empuje la manguera firmemente a través de la tuerca-unión roscada.
8. Deslice la abrazadera en la manguera, a una distancia de 0.653 cm (1/4") del extremo de la manguera (Fig. 3) para que quede bien ajustada.

NOTA: Verifique que la manguera y la abrazadera queden bien aseguradas a la tuerca-unión; de no ser así, los controles del pedal no funcionarán adecuadamente.

9. Vuelva a colocar el panel frontal inferior con ayuda de los seis tornillos.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS Y LAS CONEXIONES A TIERRA DEBEN CUMPLIR CON LAS DISPOSICIONES APLICABLES DEL CÓDIGO NACIONAL ELÉCTRICO U OTROS CÓDIGOS NORMATIVOS LOCALES.

El molino mezclador tiene un cable y una clavija y sólo necesita estar conectado a un contacto a tierra de tamaño adecuado. Consulte la placa de datos del equipo.

VERIFICACIÓN DE LA ROTACIÓN DEL MOTOR

Una vez que el cilindro del molino esté en su lugar y la tapa de la tolva esté cerrada, verifique la rotación del motor. Colóquese delante del equipo, presione el botón MIX/GRIND START. Asegúrese de que el brazo de mezclado y el gusano roten en sentido contrario a las manecillas del reloj; presione el botón STOP para detener la rotación.

Si el brazo de mezclado y el gusano no rotan en sentido contrario a las manecillas del reloj, puede cambiar el sentido de rotación por medio del siguiente procedimiento:

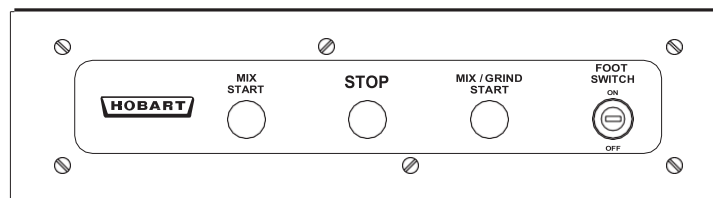
1. Desconecte el molino mezclador e intercambie cualquier par de cables de corriente en el contacto.
2. Vuelva a conectar el equipo y presione el botón MIX/GRIND START.
3. Verifique que tanto el gusano como el brazo de mezclado giren en sentido contrario a las manecillas del reloj, vistos desde la parte frontal del equipo.
4. Presione el botón STOP para detener la rotación.

OPERACIÓN SIMULTÁNEA

Al utilizar el molino mezclador 4246 de manera simultánea como un equipo de primer corte, es necesario utilizar un anillo de ajuste. Si solicita adaptadores de alimentación lateral para equipos que no sean de Hobart, especifique el tipo y tamaño del cedazo. Si solicita anillos de ajuste para molinos mezcladores de Hobart, especifique el tipo de molino.

OPERACIÓN

CONTROLES - FIG. 4



PL-56571

Fig. 4

- MIX START - Inicia la rotación del brazo de mezclado.
- STOP - Detiene la operación del equipo.
- MIX/GRIND START - Pone en funcionamiento el brazo de mezclado y el gusano.
- FOOT SWITCH ON - El interruptor de pedal se utiliza sólo para la operación del modo Mix/Grind. No es posible operar los botones MIX START y GRIND START.
- FOOT SWITCH OFF - Todos los botones se pueden operar.

NOTA: Si el interruptor de pedal está en la posición ON, al presionar el botón STOP se detendrá el funcionamiento del equipo en tanto mantenga presionado dicho botón.

ADVERTENCIA: SI DESARMA EL CONTROL DE PEDAL PARA SU LIMPIEZA O REPARACIÓN, DEBERÁ VOLVER A ENSAMBLAR POR COMPLETO EL EQUIPO Y DEJARLO EN LAS MISMAS CONDICIONES DE FÁBRICA.

MONTAJE Y USO

No utilice un cedazo con un tamaño de orificio menor a 0.23 cm ($3/32$ ”).

Antes de usar el cilindro para moler, desármelo y lávelo bien (vea las instrucciones de limpieza).

Apriete el anillo con la mano. No lo ajuste excesivamente porque puede dañar el equipo.

El cilindro helicoidal tiene marcadas las palabras TOP (parte superior) y BOTTOM (parte inferior). Antes de poner en funcionamiento el cilindro, asegúrese de que esté visible la palabra TOP.

La cuchilla y el cedazo necesitan ser lubricados previamente: aplique un poco de grasa o aceite mineral en las superficies de estos componentes. Las cuchillas y los cedazos deben estar afilados para poder cortar adecuadamente. Los dos soportes al frente de la tolva permiten guardar la llave especial (llave de gancho) y el control de pedal.

La tolva del modelo 4246 tiene una capacidad normal total de 63.5 kg, según el tipo de carne o producto a procesar. Es posible mezclar carne en la tolva durante el tiempo que desee. Durante el proceso de “Sólo Mezcla” el brazo de mezclado está en operación y el gusano no rota. La auto alimentación continua se lleva a cabo junto con el proceso de molido en la operación de molido y mezcla.

Para cerrar la tapa de la tolva levante el seguro de la bisagra frontal mientras sostiene la tapa con su otra mano.

PROCEDIMIENTO DE MOLIDO

Primer molido.

Llene la tolva, ciérrela y ponga el seguro. Si la llena excesivamente se doblará la tapa y provocará un bloqueo para abrir el circuito eléctrico.

Presione el botón MIX/GRIND START para comenzar a moler. Presione STOP para parar.

Segundo molido.

Llene la tolva, ciérrela y ponga el seguro. Presione el botón MIX START para iniciar y STOP para parar. Luego presione el botón MIX/GRIND START para empezar a moler y STOP para parar, o active el interruptor de pedal opcional.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: DESCONECTE EL EQUIPO Y SIGA LOS PROCEDIMIENTOS DE BLOQUEO Y ETIQUETADO.

LIMPIEZA

El molino mezclador 4246 es fácil de limpiar. Detenga la operación del molino y desconecte el cable de corriente antes de limpiarlo o darle servicio. Debe quitar los siguientes componentes para limpiar el equipo: el brazo de mezclado, el anillo de ajuste, la cuchilla, el cedazo y el gusano. El aditamento para moler se puede limpiar fácilmente.

1. Use la llave especial para aflojar el anillo de ajuste y para retirar el cedazo, la cuchilla y el gusano.
2. Dentro de la tolva, quite el sello de goma en la punta motriz del gusano. Sujete el borde exterior del sello o use la punta de un desarmador para quitarlo.

3. Afloje las dos contratuercas y retire los bujes de plástico ensamblados en el brazo de mezclado. Gire y quite el retenedor del buje de rodamiento. Desasegure y jale el brazo de mezclado de la punta motriz cuadrada, levantando el brazo de la tolva.
4. Lave el equipo con agua caliente o vapor. Si utiliza detergentes o sanitizantes, siga las instrucciones del fabricante. Enjuague con agua limpia y deje secar.
5. Una vez que el molino mezclador esté limpio y seco, aplique un poco de aceite mineral en el cilindro, el anillo de ajuste, la cuchilla, el cedazo y el gusano.
6. Vuelva a instalar el brazo de mezclado, el cilindro, el anillo, la cuchilla, el cedazo y el gusano.
7. Conecte nuevamente el equipo.

CALENTADOR

El molino mezclador está equipado con calentadores para la caja de control eléctrica y el panel del operador, con el objeto de que los controles permanezcan secos. Estos calentadores se encienden automáticamente al conectar el equipo. El molino mezclador debe permanecer conectado siempre, excepto al limpiarlo o desarmarlo.

LUBRICACIÓN

Ambos rodamientos del motor han sido lubricados y sellados previamente. No es necesario aplicar más lubricante.

SERVICIO

Llame a la oficina de servicio de Hobart para cualquier reparación o ajuste que requiera su equipo.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa probable
El equipo no funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tapa de la tolva no está bien cerrada. 2. El molino no está conectado a la toma de corriente. 3. Se disparó el interruptor de circuito.
El resultado del proceso de molido no es el adecuado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El anillo de ajuste está flojo. 2. La cuchilla o el cedazo no tienen filo. 3. La cuchilla y el cedazo no están bien asentados. 4. El soporte del cedazo está roto. 5. La cuchilla está rota.

SERVICIO

Llame a la oficina de servicio de Hobart para cualquier reparación o ajuste que requiera su equipo.