

# INSTRUCCIONES

## EMPLAYADORA

### MODELO

W3-2C	ML-44105, ML-26331
W3-2	ML-44103, ML-26320
625A	ML-44069



VIVEROS DE LA COLINA No. 238 COL. VIVEROS DE LA LOMA  
TLALNEPANTLA, EDO. DE MÉX.  
[www.hobart.com.mx](http://www.hobart.com.mx)

FORM 25177 (mayo 2005)

# OPERACIÓN Y CUIDADO DE EMPLAYADORAS 625A, W3-2 Y W3-2C

## GENERAL

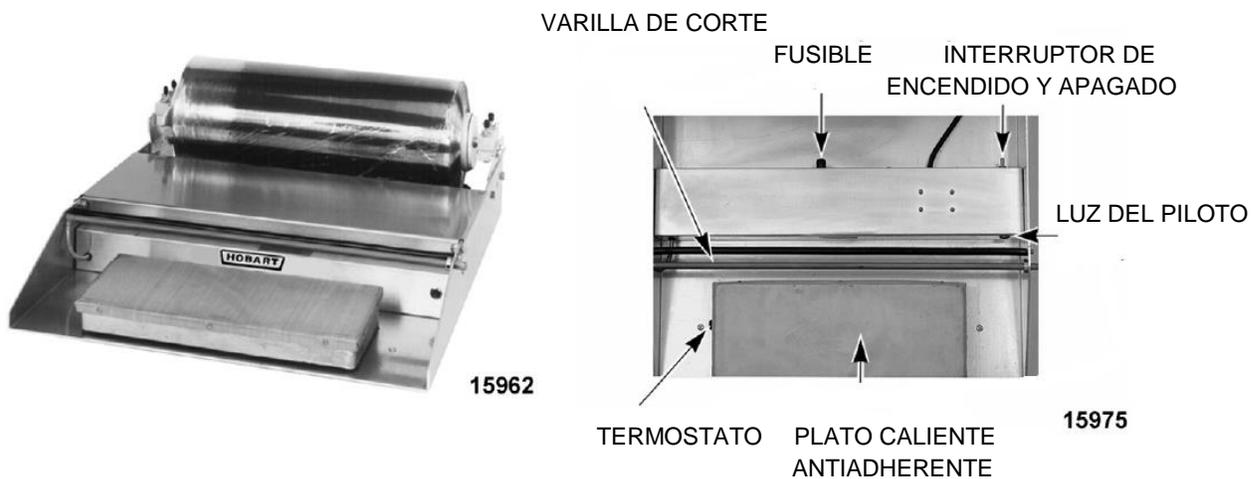
Las emplayadoras 625A, W3-2 y W3-2C son estaciones de emplayado para usarlas con películas PVC. En estas emplayadoras se pueden colocar 1 o 2 rollos de película estirable PVC (película de 3" de diámetro) de hasta 20" (50.80 cm) de ancho.

La varilla de corte caliente ablanda la película al contacto y la corta. Si el equipo cuenta con el termostato, los paquetes se sellan con el plato caliente.

Las patas ajustables (sólo los modelos W3-2 y W3-2C) brindan nivelación, estabilidad y un ajuste a baja altura.

## 625A

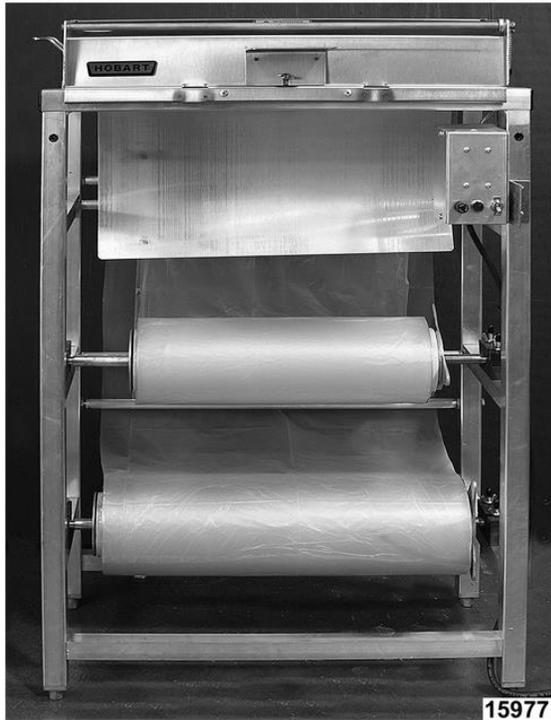
### VISTA SIN LA TAPA



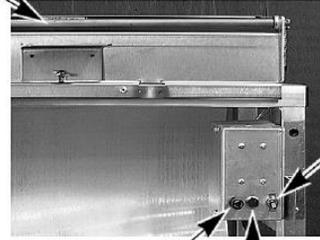
Unidad superior de mesa con plato caliente de 6" (15.24 cm) x 15" (38.10 cm)

Rollo de película de 12" (30.48 cm) a 20" (50.80 cm)

## W3-2



VARILLA DE  
CORTE



INTERRUPTOR DE  
ENCENDIDO  
Y APAGADO

FUSIBLE LUZ DEL  
PILOTO

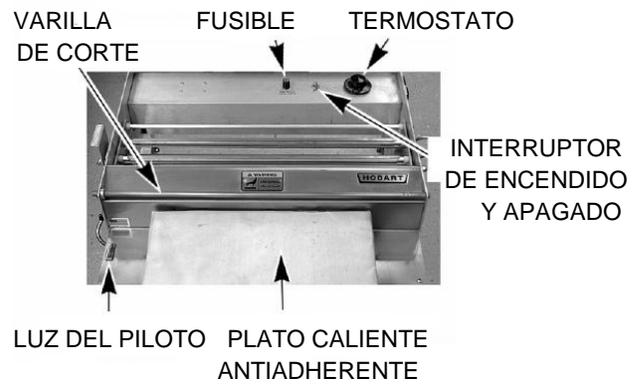
Unidad de piso con hasta 2 rollos de película de 12 (30.48 cm) a 20" (50.80 cm)

Plato caliente opcional de 6" (15.24 cm) x 15" (38.10 cm) (no se muestra en este manual)

Repisas laterales opcionales (no se muestra en este manual)

## W3-2C

VISTA CON LA TAPA ABIERTA



Unidad de piso con plato caliente de 8" (20.32 cm) x 15" (38.10 cm)

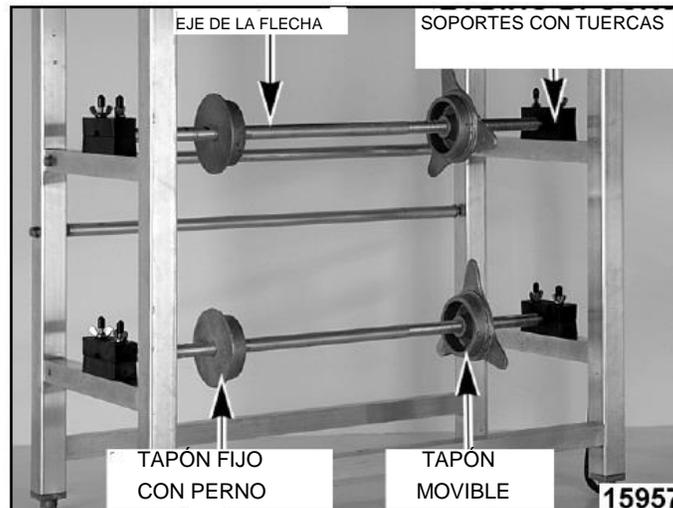
Hasta 2 rollos de película de 12 (30.48 cm) a 20" (50.80 cm)

Repisas laterales opcionales (no se muestra en este manual)

# CÓMO CARGAR EL ROLLO DE LA PELÍCULA EN LA EMPLAYADORA W3-2 Y W3-2C

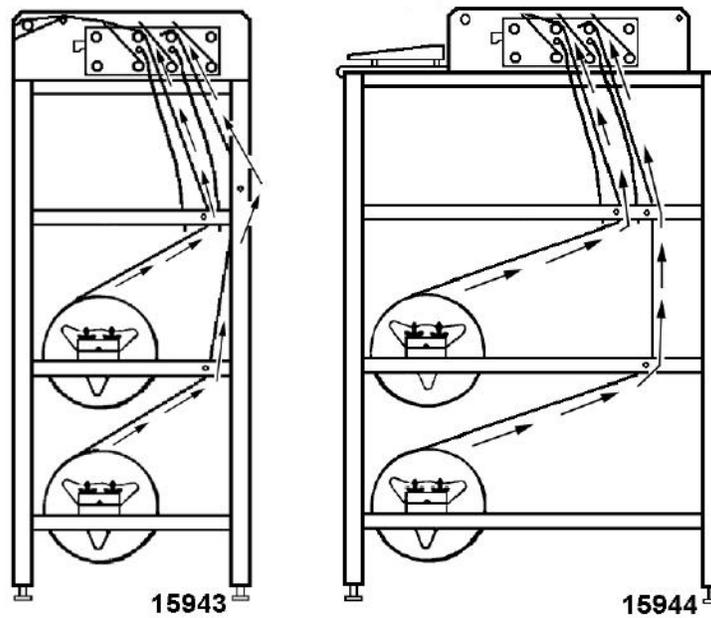
**ADVERTENCIA:** EL PLATO Y LA VARILLA ESTÁN CALIENTES, ASÍ QUE TENGA CUIDADO.

1. Afloje las tuercas que aseguran los soportes superiores.

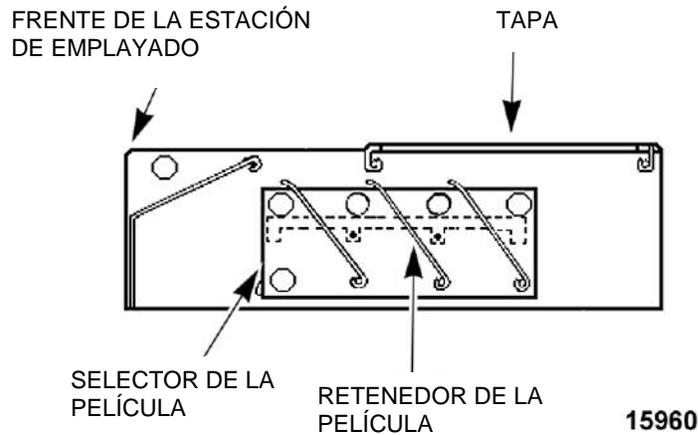


2. Gire estos soportes para poder quitar el eje de la película.
3. Saque el eje de los soportes.
4. Desatornille el tapón movable.
5. Mueva el tapón fijo y posicónelo para que la película se centre en el eje y se asegure con el perno.
6. Meta el rollo en el eje de la película y colóquelo contra el tapón fijo.
7. Atornille el tapón movable para asegurar el rollo de la película. Ahora, la película debe estar centrada en el eje; en caso contrario, ajuste la posición del tapón fijo en el eje cuanto sea necesario (realice los pasos del 4 al 7).
8. Vuelva a colocar el eje de la película con el rollo en los soportes inferiores para que la película se estire desde la parte superior del rollo y hacia la parte posterior de la emplayadora como se muestra abajo. Gire nuevamente los soportes superiores en su lugar.

9. Pase la película alrededor de los rodillos como lo indica la imagen de abajo.



10. Levante la tapa de la estación de emplayado para que llegue al selector de la película.



11. Levante el retenedor y jale la película a través del selector. Baje el retenedor para mantener la película en su lugar.

12. Repita este procedimiento con el otro rollo.

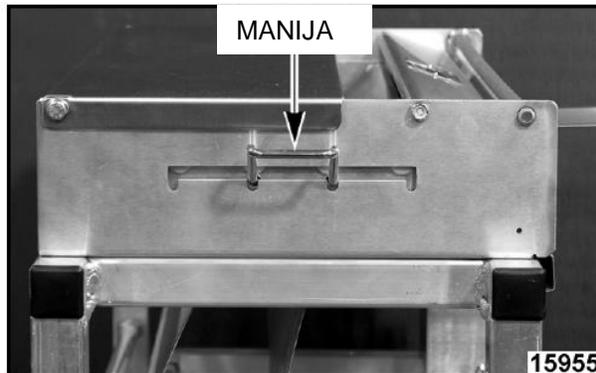
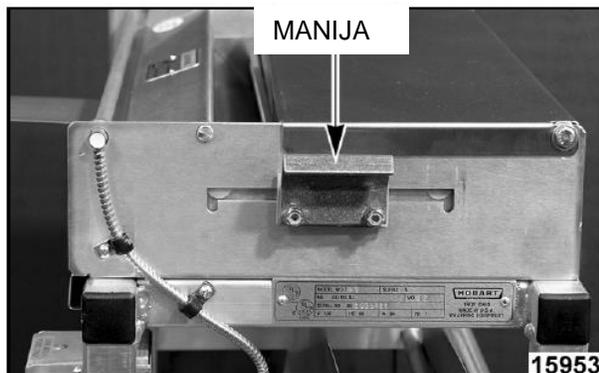
13. Baje la tapa.

14. Apriete y ajuste las tuercas del soporte a la tensión de la película deseada.

**NOTA:** La cantidad de arrastre es por lo general a preferencia del operador; sin embargo, debe mantenerse la suficiente tensión para tener un corte adecuado de la película.

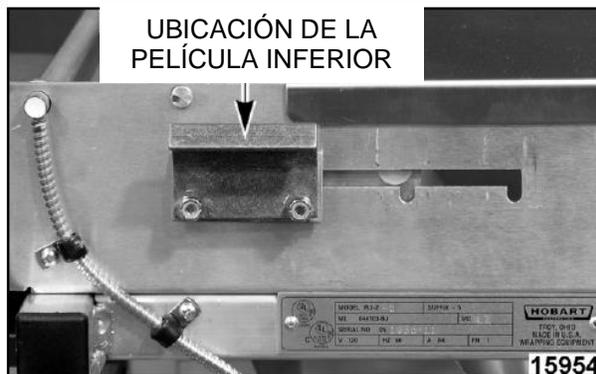
# CÓMO CAMBIAR LAS ANCHURAS DE LA PELÍCULA

1. Levante las dos manijas como lo muestran las imágenes.



2. Muévalas hacia atrás y hacia adelante.

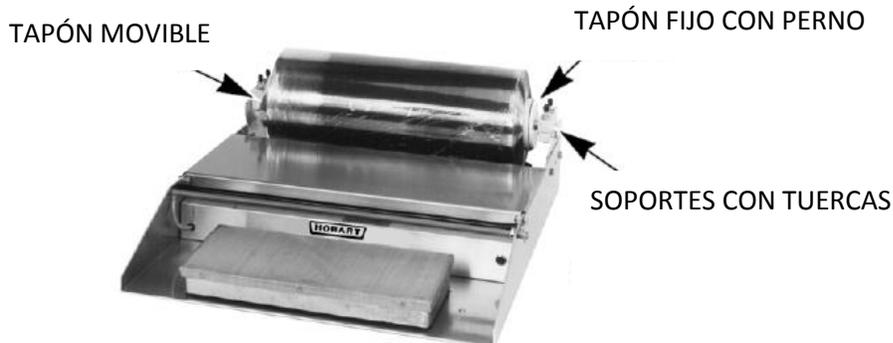
3. Bájelas en las muescas.



# CÓMO CARGAR EL ROLLO DE LA PELÍCULA EN LA EMPLAYADORA 625A

**ADVERTENCIA:** EL PLATO Y LA VARILLA ESTÁN CALIENTES, ASÍ QUE TENGA CUIDADO.

1. Afloje las tuercas que aseguran los soportes superiores.



2. Gire estos soportes para poder quitar el eje de la película.

3. Saque el eje de los soportes.

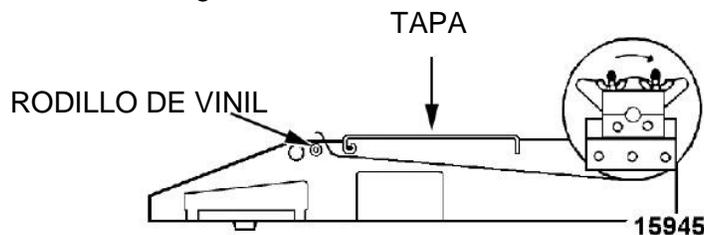
4. Desatornille el tapón movable.

5. Mueva el tapón fijo y posicione para que la película se centre en el eje y se asegure con el perno.

6. Meta el rollo en el eje de la película y colóquelo contra el tapón fijo.

7. Atornille el tapón movable para asegurar el rollo de la película. Ahora, la película debe estar centrada en el eje; en caso contrario, ajuste la posición del tapón fijo en el eje cuanto sea necesario (realice los pasos del 4 al 7).

8. Vuelva a colocar el eje de la película con el rollo en los soportes inferiores para que cuando jale la película, ésta se desenrolle desde abajo como lo muestra la imagen. Enrosque de nuevo los soportes superiores en su lugar.



9. Levante la tapa de la emplayadora y jale la película debajo de la tapa.

10. Pase la película por arriba del rodillo de vinil, como se muestra, y baje la tapa.

11. Apriete y ajuste las tuercas de los soportes a la tensión de la película deseada.

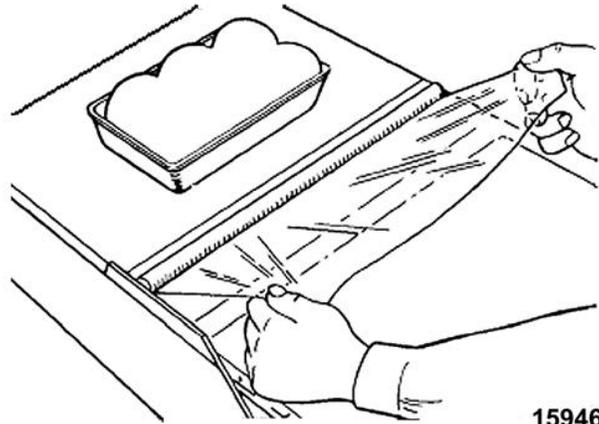
**NOTA:** La cantidad de arrastre es por lo general a preferencia del operador; sin embargo, debe mantenerse la suficiente tensión para tener un corte adecuado de la película.

# EMPLAYADO DE PAQUETES

Conecte la emplayadora y préndela. Espere de 10 a 15 minutos para que la temperatura se estabilice en el plato caliente y en la varilla de corte (si es el caso).

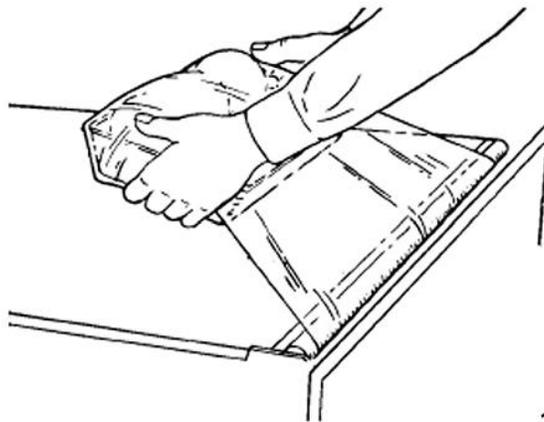
**ADVERTENCIA:** EL PLATO Y LA VARILLA ESTÁN CALIENTES, ASÍ QUE TENGA CUIDADO.

1. Coloque el producto que se va a empaquetar en la cubierta de la estación de emplayado.

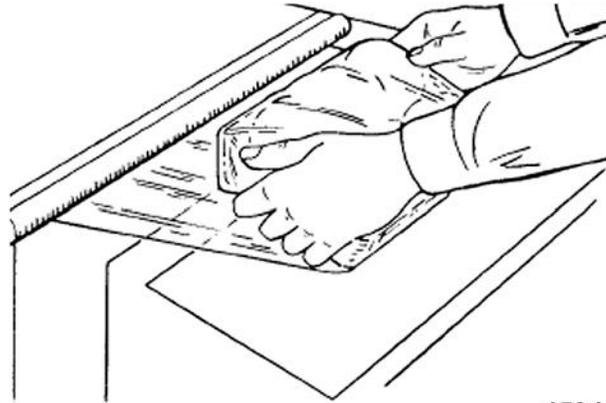


2. En un movimiento continuo:

- A. Jale la película hacia arriba y sobre el producto para empaquetarlo y doble 2" (5.08 cm) y 3" (7.62 cm) de la película debajo del paquete.

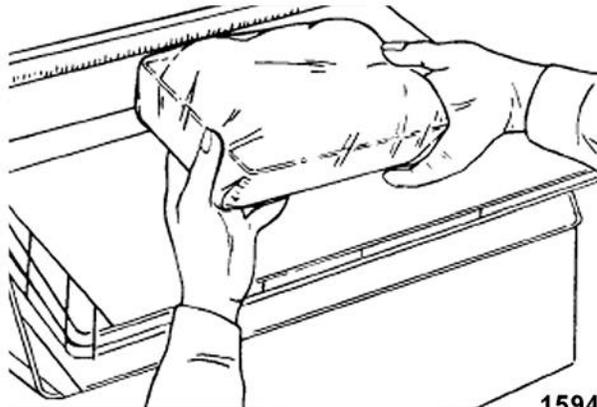


B. Tome el paquete de los lados, jálalo de nuevo sobre la varilla de corte y bájelo hacia la varilla para cortar la película.



15948

C.- Estire la película de los lados y doble lo que resta de película debajo del paquete.



15949

3. Coloque el paquete rápidamente en el plato caliente para sellar la parte inferior.
4. Si es necesario, ajuste el termostato para tener la temperatura de sellado correcta.

# LIMPIEZA

**ATENCIÓN:** DESCONECTE EL EQUIPO Y SIGA LOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD Y BLOQUEO.

**ATENCIÓN:** NO USE LA MANGUERA PARA LIMPIAR LA EMPLOYADORA.

**ADVERTENCIA:** LAS SUPERFICIES PUEDE ESTAR CALIENTES, ASI QUE TENGA CUIDADO.

La estación de empleado y la tapa del plato caliente deben limpiarse con detergente suave (jabón para platos) y un trapo limpio.

**NOTA:** Los limpiadores fuertes o con alto contenido en cloro dañan las superficies de acero inoxidable.

Después de que se ha enfriado la varilla de corte, ésta debe limpiarse con fibras no abrasivas.

# MANTENIMIENTO

Vuelva a colocar la tapa del plato caliente cuando se necesite.

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

FALLA	POSIBLE CAUSA
1. La película se pega al plato caliente.	No está en su lugar la tapa del plato o está rota; así que colóquela o cámbiela.
2. El sellado del paquete está incompleto.	Coloque por más tiempo el paquete en el plato caliente.  Ajuste el termostato para aumentar la temperatura del plato. Luego, espere de 10 a 15 minutos para que la temperatura se estabilice.
3. Hay hoyos debajo del paquete	No coloque el paquete por mucho tiempo en el plato caliente.  Ajuste el termostato para disminuir la temperatura del plato. Después, espere de 10 a 15 minutos para que la temperatura se estabilice.
4. El plato caliente está frío.	Ajuste el termostato para aumentar la temperatura del plato caliente. Después, espere de 10 a 15 minutos para que la temperatura se estabilice.  Revise que el interruptor de encendido y apagado esté prendido. Cuando la emplayadora está prendida, la luz del piloto debe iluminarse.  Cheque que la emplayadora esté conectada de forma correcta.
5. Está fría la varilla de corte.	Revise que el interruptor de encendido y apagado esté encendido. Cuando la emplayadora está prendida, debe iluminarse la luz del piloto.  Cheque que la emplayadora esté conectada.  Revise el fusible.

Llame a la oficina de servicio de Hobart para cualquier reparación que necesite su equipo.